



WORLDIA

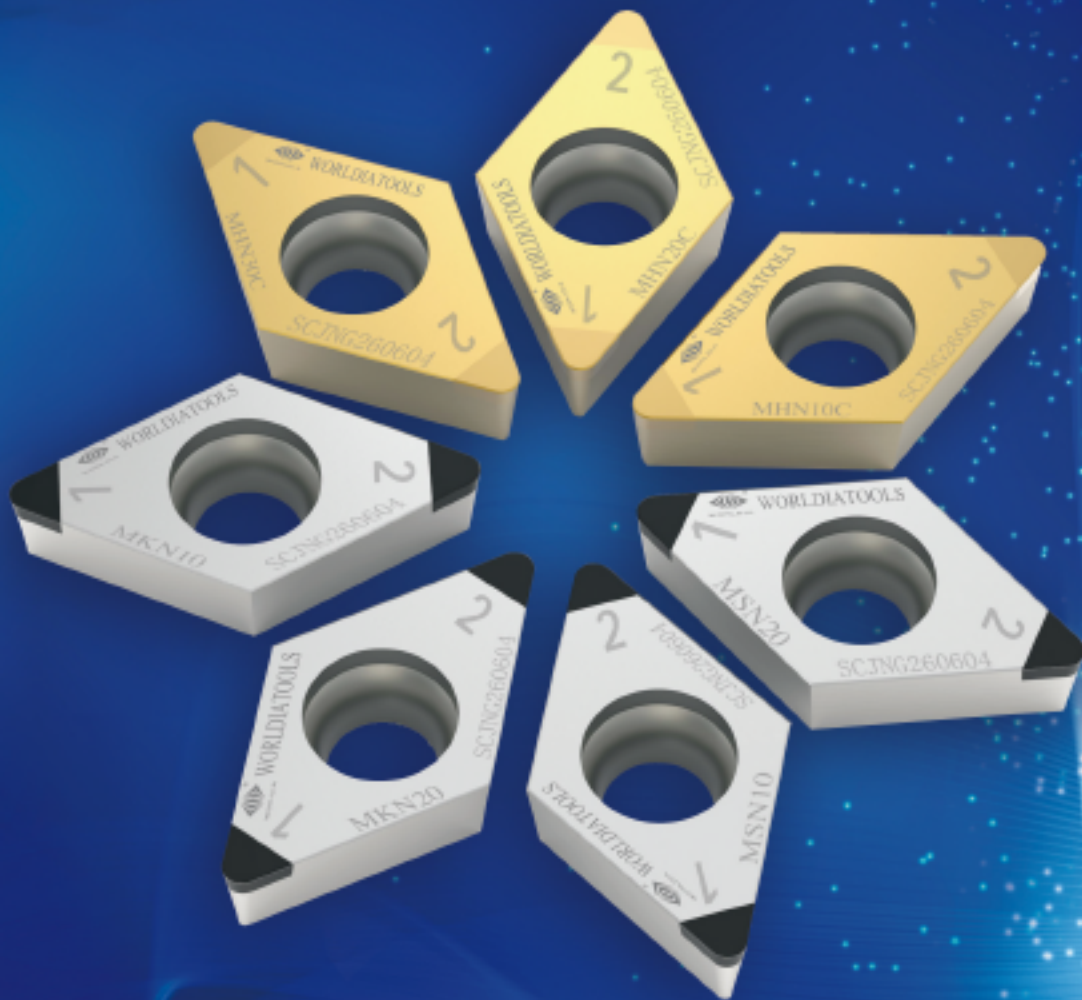
股票代码:688028

MN-N2012

PCBN刀片

一种规格对应七种材质

适用于淬火钢、铸铁、球墨铸铁和粉末冶金加工



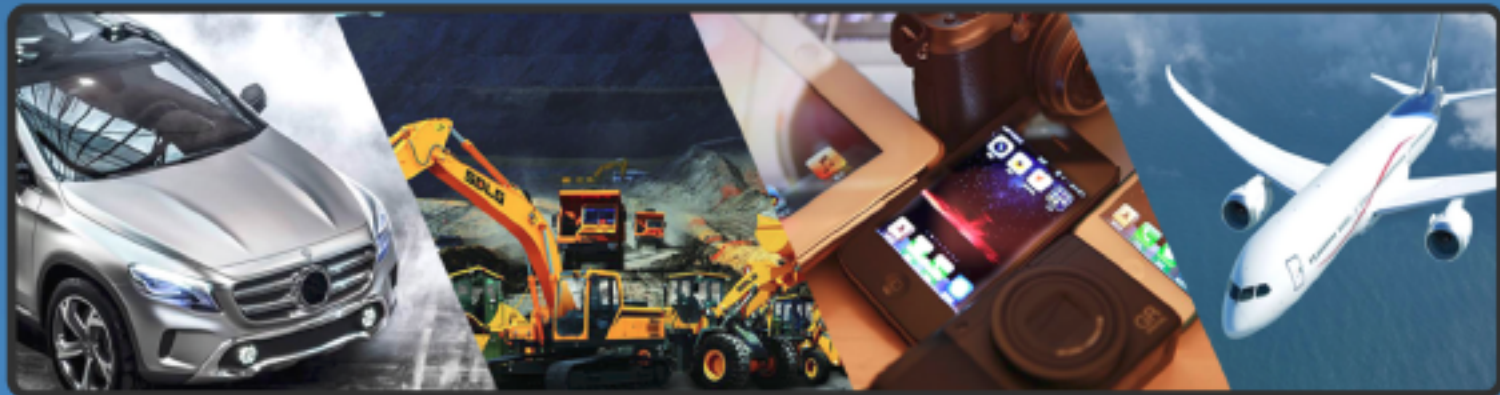
沃尔德MANANOVA高端标准刀片

易选 速达

MANANOVA

切削加工优选

MANANOVA是沃尔德有常备库存的标准产品。其以非常有吸引力的价格，在广泛的，常规应用中提供一流的高质量产品。每个产品都有一个库存代码，简化了订购流程。请参考沃尔德综合 PCBN 车削刀片样本册，可选择更多刀片材质，形状，不同规格焊片，刃口设计和涂层。



目录

Contents

ISO车削 03

ISO可转位车削刀片的产品范围概述

PCBN刀片 06

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

关键名称-材料名称

例如

M	H	N	10	C
MANANOVA	1	2	3	4

1
加工材料
P 钢
M 不锈钢
K 铸铁
S 粉末冶金
H 淬火钢
N 有色金属

2
刀具材料
D PCD
N PCBN

3
材料编码
10
20
30

4
涂层
C 涂层
Without 无涂层

标准PCBN车刀片的材料介绍-PCBN材料选择

ISO H: 淬火钢

ISO K: 铸铁

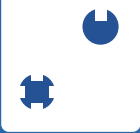
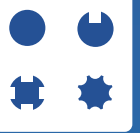
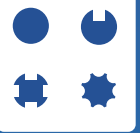
ISO S: 粉末冶金

● 连续加工

◐ 轻度断续

◑ 中度断续

✱ 重度断续

	ISO H			ISO K		ISO S	
PCBN材料代码	MHN10C	MHN20C	MHN30C	MKN10	MKN20	MSN10	MSN20
	连续加工 淬火钢	中度断续 淬火钢	重度断续 淬火钢	铸铁	球墨铸铁	粉末冶金	粉末冶金
切削速度	180(150~250) m/min	100(50~150) m/min	80(30~120) m/min	600(300~800) m/min	300(150~450) m/min	300(200~500) m/min	500(300~800) m/min
进给速度	0.1(0.03~0.2) mm/r	0.1(0.03~0.2) mm/r	0.1(0.03~0.2) mm/r	0.1(0.03~0.3) mm/r	0.1(0.03~0.3) mm/r	0.1(0.03~0.3) mm/r	0.1(0.03~0.3) mm/r
PCBN含量	45~55	60~70	85~95	85~95	60~70	60~70	85~95
粒度	1~2 μm	1~2 μm	2~3 μm	2~3 μm	1~2 μm	1~2 μm	2~3 μm
结合剂	TiC	TiN	Co/W	Co/W	TiCN	TiCN	Co/W
首选工况							

● 连续加工

◐ 轻度断续

◑ 中度断续

✱ 重度断续

材料介绍-易选PCBN等

ANSI	C	-	C	C	G	W	2	1.5	0.5	-	1	N
ISO	C	-	C	C	G	W	06	02	02	-	1	N
	1		2	3	4	5	6	7	8		9	10

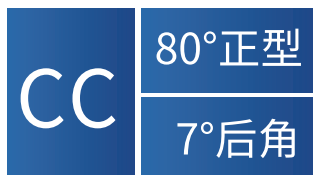
1	2	3	4	5
刀片型号	刀片外形	间隙角度	公差	图示
(无) (标准) C 断屑槽 L 整边 F 整面 S 整体 W 修光 H 重度断续	A 85° M 90° B 82° O 135° C 80° P 108° D 55° R 90° E 75° S 90° H 120° T 60° K 55° V 35° L 90° W 80°	A 3° F 25° B 5° G 30° C 7° N 0° D 15° P 11° E 20°	G ISO mm ANSI inch m ±0.025 ±0.001 IC ±0.025 ±0.001 S ±0.130 ±0.005 R ±0.03 ±0.001	A N T W R
6	7	8	9	10
圆弧直径	刀片厚度	刀尖半径	刀尖数量	切削方向
IC (mm) C D T V W IC (inch) Code ISO 3.970 5/32 1.2 4.760 08 3/16 1.5 5.560 09 7/32 1.8 6.350 06 07 11 11 1/4 2 7.940 5/16 2.5 9.525 09 11 16 16 3/8 3 12.700 12 15 08 1/2 4 15.875 5/8 5	S ISO mm ANSI inch 01 = 1.59 1 1/16 02 = 2.38 1.5 3/32 T2 = 2.78 03 = 3.18 2 1/8 T3 = 3.97 2.5 5/32 04 = 4.76 3 3/16 05 = 5.56 3.5 7/32 06 = 6.35 4 1/4 07 = 7.94 5 5/16 09 = 9.525 6 3/8	R ISO mm ANSI inch 00 = 0.0 0 .000 01 = 2.1 0.2 .004 02 = 0.2 0.5 .008 04 = 0.4 1 1/64 08 = 0.8 2 1/32 12 = 1.2 3 3/64 16 = 1.6 4 1/16 20 = 2.0 5 5/64 24 = 2.4 6 3/32 28 = 2.8 7 7/64	1 1个 2 2个 3 3个 ... 10 切削方向 N R L	

PCBN刀片

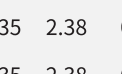
CCGW

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工



加工材料	符号标记
H 淬火钢	● 连续加工
K 铸铁	◐ 轻度断续
K 球墨铸铁	◑ 中度断续
S 粉末冶金	★ 重度断续

CCGW	形 状		尺 寸						推荐用途							
			Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	H 	H 	H 	K  	K  	S  	S  	
	涂层								涂层	涂层						
	MHN 10C								MHN 20C	MHN 30C	MKN 10	MKN 20	MSN 10	MSN 20		
ISO代码		ANSI 代码														
 MHN 系列	CCGW 060202	CCGW21.50.5	2N	6.35	2.38	0.2	2.8	2.2	MN 00536	MN 00555	MN 00556	MN 00086	MN 00087	MN 00088	MN 00729	
	CCGW 060204	CCGW21.51	2N	6.35	2.38	0.4	2.8	2.2	MN 00529	MN 00557	MN 00558	MN 00092	MN 00093	MN 00094	MN 00730	
	CCGW 060208	CCGW21.52	2N	6.35	2.38	0.8	2.8	2.2	MN 00559	MN 00560	MN 00561	MN 00098	MN 00099	MN 00100	MN 00730	
 MKN 系列	CCGW 09T302	CCGW32.50.5	2N	9.525	3.97	0.2	4.4	2.2	MN 00562	MN 00547	MN 00563	MN 00104	MN 00105	MN 00106	MN 00732	
	CCGW 09T304	CCGW32.51	2N	9.525	3.97	0.4	4.4	2.2	MN 00511	MN 00540	MN 00532	MN 00110	MN 00111	MN 00112	MN 00733	
	CCGW 09T308	CCGW32.52	2N	9.525	3.97	0.8	4.4	2.2	MN 00494	MN 00545	MN 00533	MN 00116	MN 00117	MN 00118	MN 00734	
	CCGW 09T312	CCGW32.53	2N	9.525	3.97	1.2	4.4	2.2	MN 00564	MN 00565	MN 00566	MN 00122	MN 00123	MN 00124	MN 00735	
 MSN 系列	CCGW 120408	CCGW432	2N	12.7	4.76	0.8	5.5	2.2	MN 00812	MN 00725						

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

CPGW-CNGA

MANANOVA易选系列
提供稳定、通用、高效的切削加工

CP 80°
11°后角

加工材料
H 淬火钢
K 铸铁
K 球墨铸铁
S 粉末冶金

符号标记
● 连续加工
◐ 轻度断续
◑ 中度断续
★ 重度断续

CPGW	形 状		尺 寸						推荐用途							



MHN 系列



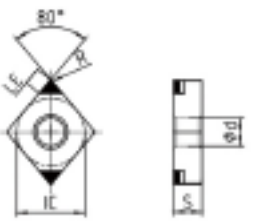
MSN 系列

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

CN 80°
负型

加工材料
H 淬火钢
K 铸铁
K 球墨铸铁
S 粉末冶金

符号标记
● 连续加工
◐ 轻度断续
◑ 中度断续
★ 重度断续

CNGA	形 状		尺 寸						推荐用途							
									H	H	H	K	K	S	S	
	ISO代码	ANSI 代码	Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	涂层	涂层	涂层	涂层	涂层	涂层	涂层	
									MHN 10C	MHN 20C	MHN 30C	MKN 10	MKN 20	MSN 10	MSN 20	



MHN 系列



MKN 系列



MSN 系列

CNGA 120402	CNGA430.5	2N	12.7	4.76	0.2	5.16	2.2	MN 00780	MN 00781						
CNGA 120404	CNGA431	2N	12.7	4.76	0.4	5.16	2.2	MN 00525	MN 00497	MN 00567	MN 00128	MN 00129	MN 00130	MN 00736	
CNGA 120408	CNGA432	2N	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2	MN 00509	MN 00498	MN 00510	MN 00134	MN 00135	MN 00136	MN 00737	
CNGA 120408	CNGA432	4N	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2	MN 00522	MN 00568	MN 00569	MN 00140	MN 00141	MN 00142		
CNGA 120412	CNGA433	2N	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2	MN 00669	MN 00807	MN 00654	MN 00777				
CNGA 120416	CNGA434	2N	12.7	4.76	1.6	5.16	2.2		MN 00823	MN 00824					
CNGA 120416	CNGA434	4N	12.7	4.76	1.6	5.16	2.2		MN 00825	MN 00826					

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

DCGW

MANANOVA易选系列
提供稳定、通用、高效的切削加工

DC 55°正型
7°后角

加工材料
H 淬火钢
K 铸铁
K 球墨铸铁
S 粉末冶金

符号标记
● 连续加工
◐ 轻度断续
◑ 中度断续
★ 重度断续

DCGW	形 状		尺 寸						推荐用途							

 MHN 系列	DCGW070202	DCGW21.50.5	2N	6.35	2.38	0.2	2.8	2.2	MN 00787	MN 00788					MN 00703
	DCGW 070204	DCGW21.51	2N	6.35	2.38	0.4	2.8	2.2	MN 00554	MN 00548	MN 00570	MN 00146	MN 00147	MN 00148	MN 00738
	DCGW 070208	DCGW21.52	2N	6.35	2.38	0.8	2.8	2.2	MN 00571	MN 00572	MN 00573	MN 00152	MN 00153	MN 00154	MN 00739
 MKN 系列	DCGW 11T302	DCGW32.50.5	2N	9.525	3.97	0.2	4.4	2.2	MN 00550	MN 00574	MN 00575	MN 00118	MN 00159	MN 00160	MN 00740
	DCGW 11T304	DCGW32.51	2N	9.525	3.97	0.4	4.4	2.2	MN 00520	MN 00549	MN 00515	MN 00164	MN 00165	MN 00166	MN 00741
	DCGW 11T308	DCGW32.52	2N	9.525	3.97	0.8	4.4	2.2	MN 00576	MN 00521	MN 00577	MN 00170	MN 00171	MN 00172	MN 00742
 MSN 系列	DCGW11T312	DCGW32.53	2N	9.525	3.97	1.2	4.4	2.2	MN 00827	MN 00828					

有订货号MNXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

DNGA

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

DN

55°

负型

加工材料

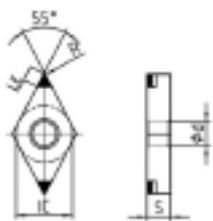
H 淬火钢
K 铸铁
K 球墨铸铁
S 粉末冶金

符号标记

● 连续加工
● 轻度断续
■ 中度断续
★ 重度断续

DNGA

形状



尺寸

推荐用途

Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	H							
						H	H	H	K	K	S	S	
						●	●	★	●	●	●	●	
									★	★	★	★	
						涂层	涂层	涂层					
MHN 10C	MHN 20C	MHN 30C	MKN 10	MKN 20	MSN 10	MSN 20							

ISO代码

ANSI 代码

Tips

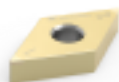
IC mm

S mm

R mm

φd mm

LE mm



MHN 系列



MKN 系列



MSN 系列

DNGA 150404	DNGA431	2N	12.7	4.76	0.4	5.16	2.2	MN 00578	MN 00541	MN 00579	MN 00176	MN 00177	MN 00178	MN 00743
DNGA 150408	DNGA432	2N	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2	MN 00580	MN 00546	MN 00528	MN 00183	MN 00184	MN 00185	MN 00744
DNGA 150408	DNGA432	4N	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2			MN 00829				
DNGA 150412	DNGA433	2N	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2	MN 00581	MN 00582	MN 00583	MN 00189	MN 00190	MN 00191	MN 00745
DNGA 150604	DNGA441	2N	12.7	6.35	0.4	5.16	2.2	MN 00584	MN 00585	MN 00586	MN 00195	MN 00196	MN 00197	MN 00746
DNGA 150604	DNGA441	4N	12.7	6.35	0.4	5.16	2.2		MN 00814					
DNGA 150608	DNGA442	2N	12.7	6.35	0.8	5.16	2.2	MN 00524	MN 00514	MN 00513	MN 00201	MN 00202	MN 00203	MN 00747
DNGA 150608	DNGA442	4N	12.7	6.35	0.8	5.16	2.2				MN 00676	MN 00677		
DNGA 150612	DNGA443	2N	12.7	6.35	1.2	5.16	2.2		MN 00830	MN 00668				
DNGA 150612	DNGA443	4N	12.7	6.35	1.2	5.16	2.2	MN 00704						

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

TCGW

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

TC

60°正型

7°后角

加工材料

H 淬火钢

K 铸铁

K 球墨铸铁

S 粉末冶金

符号标记

● 连续加工

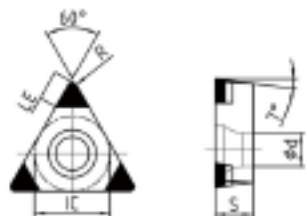
● 轻度断续

■ 中度断续

★ 重度断续

TCGW

形状



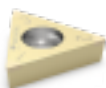
ISO代码

ANSI代码

尺寸

推荐用途

Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	H 涂层 MHN 10C	H 涂层 MHN 20C	H 涂层 MHN 30C	K MKN 10	K MKN 20	S MSN 10	S MSN 20
						●	●●	★	●●	●●	●●	●●



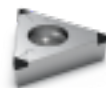
MHN 系列

TCGW 090202	TCGW1.81.50.5	3N	5.56	2.38	0.2	2.4	2.2	MN 00815							MN 00748
TCGW 090204	TCGW1.81.51	3N	5.56	2.38	0.4	2.4	2.2	MN 00587	MN 00588	MN 00589	MN 00207	MN 00208	MN 00209		
TCGW 090208	TCGW1.81.52	3N	5.56	2.38	0.8	2.4	2.2	MN 00590	MN 00591	MN 00592	MN 00213	MN 00214	MN 00215		MN 00749



MKN 系列

TCGW 110204	TCGW21.51	3N	6.35	2.38	0.4	2.8	2.2	MN 00552	MN 00593	MN 00594	MN 00219	MN 00220	MN 00221	MN 00750
TCGW 110208	TCGW21.52	3N	6.35	2.38	0.8	2.8	2.2	MN 00526	MN 00595	MN 00596	MN 00225	MN 00226	MN 00227	MN 00751



MSN 系列

TCGW 110304	TCGW221	3N	6.35	3.18	0.4	2.8	2.2	MN 00597	MN 00598	MN 00599	MN 00231	MN 00232	MN 00233	MN 00752
TCGW 110308	TCGW222	3N	6.35	3.18	0.8	2.8	2.2	MN 00600	MN 00601	MN 00534	MN 00237	MN 00238	MN 00239	MN 00753

TCGW 16T304	TCGW32.5 1	3N	9.525	3.97	0.4	4.4	2.2	MN 00816						
-------------	------------	----	-------	------	-----	-----	-----	-------------	--	--	--	--	--	--

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

TNGA

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

TN

60°

负型

加工材料

H 淬火钢

K 铸铁

K 球墨铸铁

S 粉末冶金

符号标记

● 连续加工

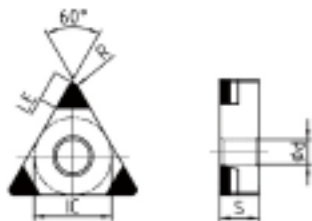
◐ 轻度断续

◑ 中度断续

★ 重度断续

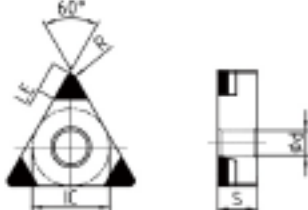
TNGA

形状



尺寸

推荐用途

形 状		尺 寸						推荐用途											
		Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	H	H	H	K	K	S	S					
								●	●	⚙	★	●	●	●	●	●	●	●	●
								涂层	涂层	涂层									
								MHN 10C	MHN 20C	MHN 30C	MKN 10	MKN 20	MSN 10	MSN 20					



MHN 系列



MKN 系列



MSN 系列

TNGA 160402	TNGA330	3N	9.525	4.76	0.2	3.81	2.2	MN 00842	MN 00843						
TNGA 160404	TNGA331	3N	9.525	4.76	0.4	3.81	2.2	MN 00503	MN 00504			MN 00507		MN 00841	
TNGA 160408	TNGA332	3N	9.525	4.76	0.8	3.81	2.2	MN 00602	MN 00495	MN 00519	MN 00243	MN 00244	MN 00245	MN 00754	
TNGA 160412	TNGA333	3N	9.525	4.76	1.2	3.81	2.2	MN 00603	MN 00604	MN 00605	MN 00249	MN 00250	MN 00251	MN 00755	
TNGA 160416	TNGA334	3N	9.525	4.76	1.6	3.81	2.2		MN 00831	MN 00832					

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

TPGW

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

TP

60°正型

11°后角

加工材料

H 淬火钢

K 铸铁

K 球墨铸铁

S 粉末冶金

符号标记

● 连续加工

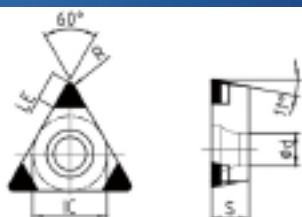
◐ 轻度断续

◑ 中度断续

★ 重度断续

TPGW

形状



ISO代码

ANSI 代码

尺寸

推荐用途

Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	H ●	H ◐	H ◑	K ●	K ◐	K ◑	S ●	S ◐	S ◑
						涂层	涂层	涂层						
						MHN 10C	MHN 20C	MHN 30C	MKN 10	MKN 20	MSN 10	MSN 20		



MHN 系列

TPGW 080202	TPGW1.51.50.5	3N	4.76	2.38	0.2	2.4	2.2	MN 00671						
TPGW 080204	TPGW1.51.51	3N	4.76	2.38	0.4	2.4	2.2	MN 00539	MN 00606	MN 00530	MN 00255	MN 00256	MN 00257	MN 00756
TPGW 080208	TPGW1.51.52	3N	4.76	2.38	0.8	2.4	2.2	MN 00607	MN 00608	MN 00609	MN 00261	MN 00262	MN 00263	MN 00757



MKN 系列

TPGW 090202	TPGW1.81.50.5	3N	5.56	2.38	0.2	2.8	2.2	MN 00610	MN 00611	MN 00612	MN 00267	MN 00268	MN 00269	MN 00758
TPGW 090204	TPGW1.81.51	3N	5.56	2.38	0.4	2.8	2.2	MN 00613	MN 00614	MN 00531	MN 00279	MN 00280		MN 00759



MSN 系列

TPGW 110204	TPGW21.51	3N	6.35	2.38	0.4	2.8	2.2	MN 00615	MN 00616	MN 00535	MN 00273	MN 00274	MN 00275	MN 00760
TPGW 110208	TPGW21.52	3N	6.35	2.38	0.8	2.8	2.2	MN 00618	MN 00619	MN 00620	MN 00285	MN 00286	MN 00287	MN 00761

TPGW 110302	TPGW220.5	3N	6.35	3.18	0.2	3.3	2.2	MN 00621	MN 00622	MN 00623	MN 00291	MN 00292	MN 00293	MN 00762
TPGW 110304	TPGW221	3N	6.35	3.18	0.4	3.3	2.2	MN 00553	MN 00624	MN 00625	MN 00297	MN 00298	MN 00299	MN 00763
TPGW 110308	TPGW222	3N	6.35	3.18	0.8	3.3	2.2	MN 00833	MN 00834					

有订货号MNXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

VCGW

MANANOVA易选系列
提供稳定、通用、高效的切削加工

VC 35°正型
7°后角

加工材料
H 淬火钢
K 铸铁
K 球墨铸铁
S 粉末冶金

符号标记
● 连续加工
◐ 轻度断续
◑ 中度断续
★ 重度断续

VCGW	形 状		尺 寸						推荐用途							

有订货号MNXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

VBGW

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

VB 35°正型
5°后角

加工材料

H 淬火钢

K 铸铁

K 球墨铸铁

S 粉末冶金

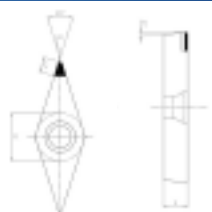
符号标记

● 连续加工

◐ 轻度断续

◑ 中度断续

✱ 重度断续

VBGW	形 状		尺 寸						推荐用途												
			Tips	IC mm	S mm	R mm	Φd mm	LE mm	H	H	H	K	K	S	S						
									●	●	●	●	●	●	●						
									涂层	涂层	涂层										
									MHN 10C	MHN 20C	MHN 30C	MKN 10	MKN 20	MSN 10	MSN 20						
ISO代码		ANSI 代码																			



MHN 系列

VBGW110302	VBGW220.5	2N	6.35	3.18	0.2	2.8	2.2	MN 00775	MN 00776
VBGW110304	VBGW221	2N	6.35	3.18	0.4	2.8	2.2	MN 00782	MN 00783



MKN 系列

VBGW160402	VBGW330.5	2N	9.525	4.76	0.2	4.4	2.2	MN 00695	MN 00687	MN 00680	MN 00681	MN 00693	MN 00694	MN 00797
VBGW160404	VBGW331	2N	9.525	4.76	0.4	4.4	2.2	MN 00690	MN 00686	MN 00679	MN 00678	MN 00692	MN 00691	MN 00798
VBGW160408	VBGW332	2N	9.525	4.76	0.8	4.4	2.2	MN 00696	MN 00688	MN 00683	MN 00682	MN 00698	MN 00697	MN 00799
VBGW160412	VBGW333	2N	9.525	4.76	1.2	4.4	2.2	MN 00701	MN 00689	MN 00684	MN 00685	MN 00699	MN 00700	



MSN 系列

有订货号MNXXXX项其为库存产品

PCBN刀片

VNGA-WNGA

MANANOVA易选系列

提供稳定、通用、高效的切削加工

VN

35°

负型

加工材料

H 淬火钢

K 铸铁

K 球墨铸铁

S 粉末冶金

符号标记

● 连续加工

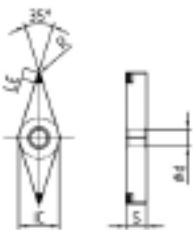
◐ 轻度断续

◑ 中度断续

★ 重度断续

VNGA

形状



尺寸

推荐用途

ISO代码

ANSI 代码

Tips

IC mm

S mm

R mm

Φd mm

LE mm

H

H

H

K

K

S

S

涂层

涂层

涂层

涂层

涂层

涂层

涂层

MHN 10C

MHN 20C

MHN 30C

MKN 10

MKN 20

MSN 10

MSN 20



MHN 系列



MKN 系列



MSN 系列

VNGA 160402

VNGA330.5

2N

9.525

4.76

0.2

3.81

2.2

MN 00632

MN 00633

MN 00634

MN 00315

MN 00316

MN 00317

MN 00768

VNGA 160404

VNGA331

2N

9.525

4.76

0.4

3.81

2.2

MN 00480

MN 00481

MN 00482

MN 00483

MN 00484

MN 00485

MN 00769

VNGA 160408

VNGA332

2N

9.525

4.76

0.8

3.81

2.2

MN 00486

MN 00487

MN 00488

MN 00489

MN 00490

MN 00491

MN 00770

VNGA 160412

VNGA333

2N

9.525

4.76

1.2

3.81

2.2

MN 00641

MN 00642

MN 00643

MN 00333

MN 00334

MN 00335

MN 00771

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

WN

80°

负型

加工材料

H 淬火钢

K 铸铁

K 球墨铸铁

S 粉末冶金

符号标记

● 连续加工

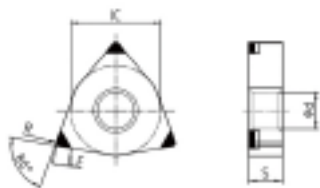
◐ 轻度断续

◑ 中度断续

★ 重度断续

WNGA

形状



尺寸

推荐用途

ISO代码

ANSI 代码

Tips

IC mm

S mm

R mm

Φd mm

LE mm

H

H

H

K

K

S

S

涂层

涂层

涂层

涂层

涂层

涂层

涂层

MHN 10C

MHN 20C

MHN 30C

MKN 10

MKN 20

MSN 10

MSN 20



MHN 系列



MKN 系列



MSN 系列

WNGA 080404

WNGA431

3N

12.7

4.76

0.4

5.16

2.2

MN 00644

MN 00499

MN 00645

MN 00339

MN 00340

MN 00341

MN 00772

WNGA 080408

WNGA342

3N

12.7

4.76

0.8

5.16

2.2

MN 00500

MN 00501

MN 00646

MN 00345

MN 00346

MN 00347

MN 00773

WNGA 080412

WNGA433

3N

12.7

4.76

1.2

5.16

2.2

MN 00801

MN 00802

MN 00803

MN 00803

有订货号MNXXXXX项其为库存产品

[illegible]

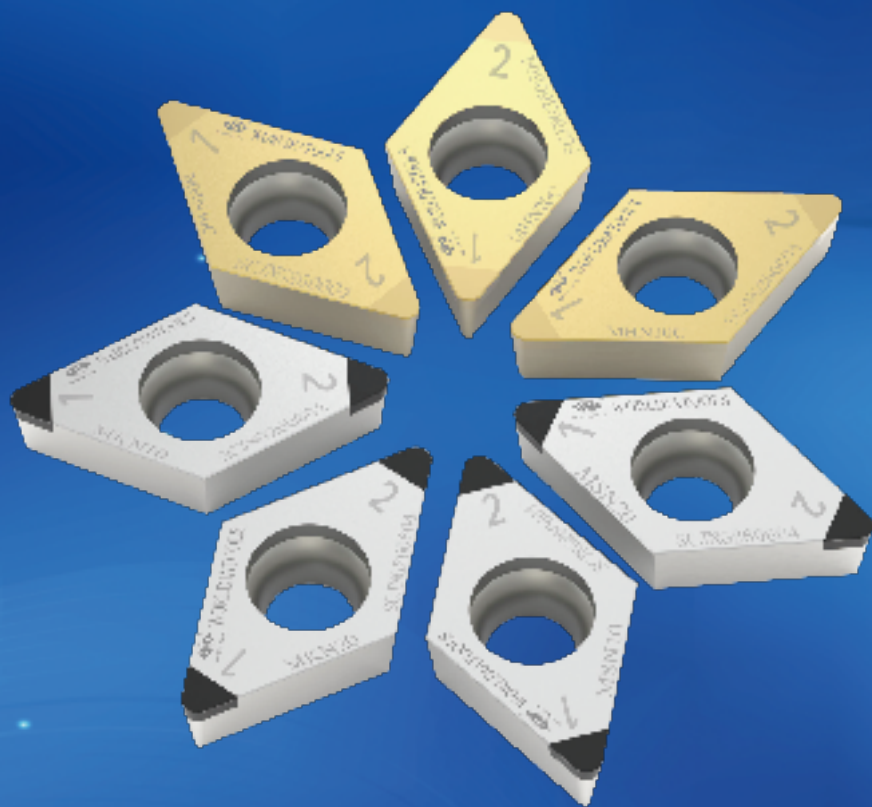
[illegible]

[illegible]



WORLDIA

股票代码:688028



北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

BEIJING WORLDIA DIAMOND TOOLS CO.,LTD.

电话:+86 10-58411388-8082

邮箱:info@worldiatools.com

注册地址:北京朝阳区酒仙桥东路1号院M7栋东五层H-03室(100015)

河北工厂:河北省廊坊市大厂潮白河工业区工业二路东侧(065300)

浙江工厂:浙江省嘉兴市秀洲区高照街道八字路1136号(314001)

中文网址:www.worldiatools.com



沃尔德公众号