



金刚石研磨轮

Customized Diamond Grinding Wheel

HD复合钻石刀轮应用案例

Diamond Scribing Wheel Application Case

- OGS、STN、TP、盖板、ITO导电等玻璃切割；
- 装饰镜（卫浴镜）、化妆镜、马塞克、建筑玻璃、汽车玻璃，后视镜等切割；
- 手表、显微镜、眼镜等透光玻璃；



玻璃厚度	建议刀轮规格	角度范围
2-4mm	4.2*1.4*1.1*0°	130°≤θ≤135°
4-6mm	4.2*1.4*1.1*0°	135°≤θ≤145°
6-8mm	5.6*1.4*1.1*0°	145°≤θ≤150°
8-15mm	5.6*1.4*1.1*0°	150°≤θ≤160°
备注	可根据需求定制化生产。	



电话: +86-0573-82765885 +86-0573-82750575

手机: +86-18610242879 +86-18611300649

传真: +86-10-58411388-8103

E-mail: marketing@worldiatools.com

Web: www.worldiatools.com www.worldia-tools.com

北京总部地址: 北京市朝阳区酒仙桥东路1号院M7栋东五层H-03室

廊坊工厂地址: 河北省廊坊市大厂潮白河工业区工业二路东侧

嘉兴工厂地址: 浙江省嘉兴市秀洲区高照街道八字路1136号



微信公众平台



DIAMOND SCRIBING WHEEL

复合钻石刀轮



WORLDIA

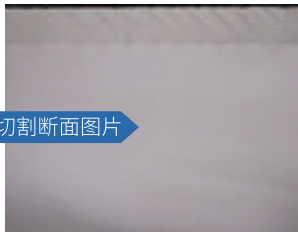
北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

BEIJING WORLDIA DIAMOND TOOLS CO.,LTD.



HD 复合钻石刀轮 Diamond Scribing Wheel

切割断面图片



切割线图片



产品特性

- 复合刀轮材料硬度高达 9000-10000HV, 刀轮刀口较为锋利, 具有切割线条连续性好、断面垂直、渗透力较强等特点, 拥有良好的切割品质;
- 复合刀轮切割玻璃断面平整度高, 可有效降低后期玻璃磨边研磨成本;
- 复合刀轮刀口通过特殊工艺加工, 可有效避免因刀轮高速转动出现打滑现象, 切割过程中出现品质异常的频率更低;
- 与钻石带齿刀轮相比: 复合刀轮其成本相对低廉。与合金刀轮相比, 因其耐磨性好, 使用寿命远高于普通合金刀轮, 拥有更好的极致性价比。市场定位属于合金刀轮与钻石带齿刀轮中间产品。

钻石刀轴 Diamond Axle



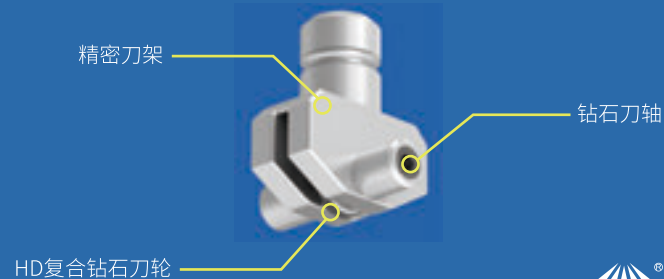
钻石刀轴主要材料为PCD聚晶金刚石, 具有材料硬度高、耐磨损等特性, 适用于配合钻石刀轮、复合刀轮使用。

精密刀架 Precised Holders



刀架基体使用锌铝合金材质, 与传统塑料刀架相比锌铝合金刀架具有硬度高、耐磨损、切割稳定性好、切割品质稳定等特点, 建议搭配钻石刀轮轴产品使用。

HD DIAMOND SCRIBING WHEEL



HD 复合钻石刀轮选型表 Diamond Scribing Wheel Selection Table

刀轮型号	HDY-1/HDY-2/HDY-3 (1代表细刃口, 2代表中刃口, 3代表粗刃口)	
刀轮规格	外径*孔径*厚度*角度	
刀轮外径(mm)	4.2	5.6
刀轮孔径(mm)	1.4	1.4
刀轮厚度(mm)	1.1	1.1
刀轮角度(°)	125°-160°	

钻石刀轴选型表 Diamond Axle Application Case

刀轴型号	HDZ	
刀轴规格	刀轴直径*刀轴长度	
刀轴直径(mm)	1.3	1.4
刀轴长度(mm)	4.0	4.2

刀架选型表 Precised Holders Selection Table

刀架系列	刀架型号
HDXL系列	HDXL-1

备注: 400余种刀架、刀座标准产品, 支持非标定制