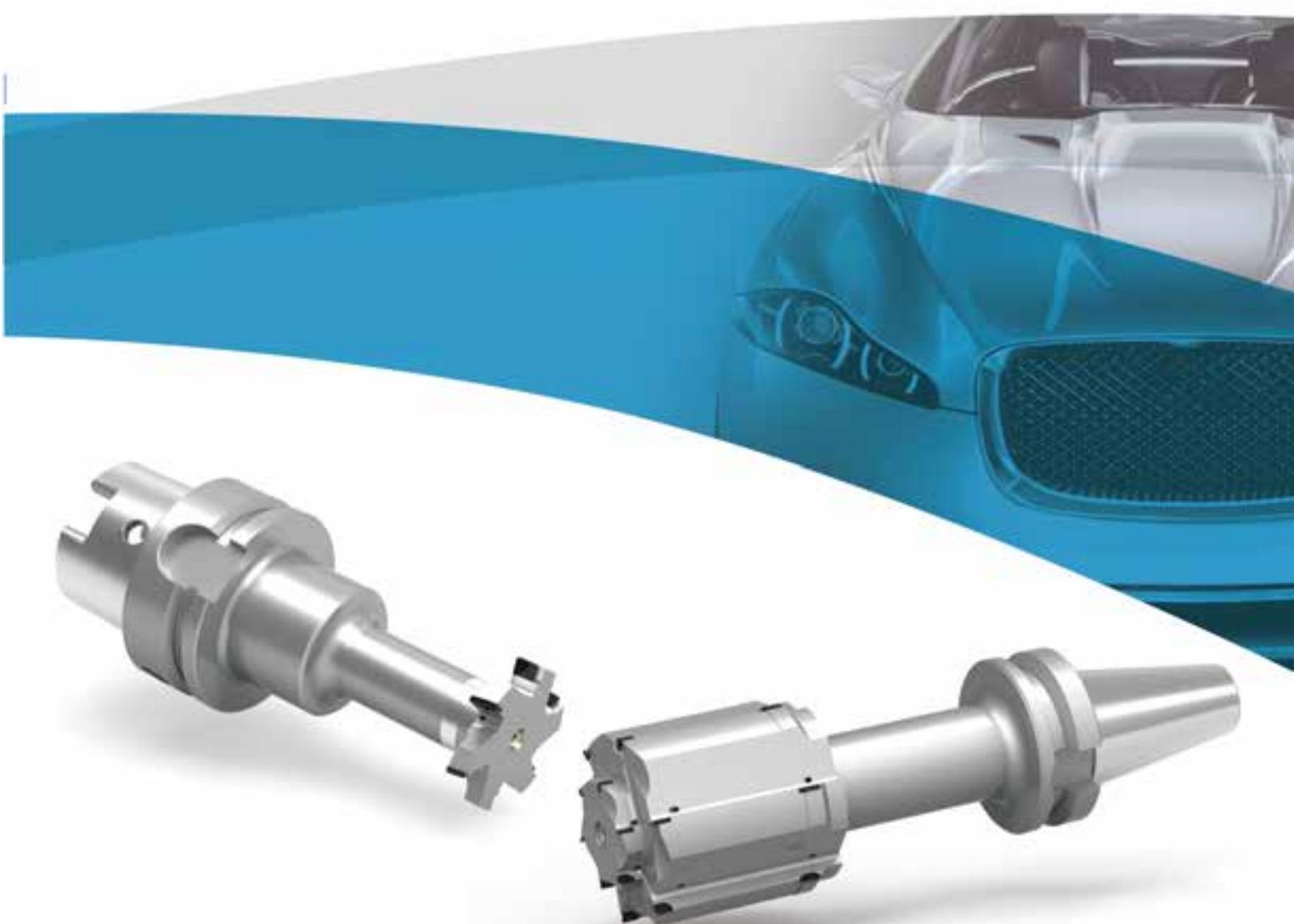




08-T15-WBV10 ES



**PCD Herramientas especializadas
de piezas de automóviles**

北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

BEIJING WORLDIA DIAMOND TOOLS CO.,LTD.



01



CONTENIDO

WORLDIA® Introducción a herramientas especializadas	03
Cabeza de cilindro de aleación de aluminio	05
Caja de engranajes/ cárter de aceite	09
Engranaje de dirección	12
Pinza de freno	15
Válvula del acelerador	17
Placa de desplazamiento	21
Productos de aluminio	23
Herramienta PCD estándar/ personalizada	25
Ámbito de negocios y servicio al cliente	30



沃尔德

WORLDIA®

Introducción a piezas especializadas

Categoría de productos:

- 1 Herramientas rotativas: escariadores de PCD/PCBN de alta precisión, escariadores, herramientas de taladrado, fresadoras de extremo, cortadores de perfiles, etc.
- 2 Intercambiables: Soldadura/Inserciones de taladrado integrado, inserciones de fresado de perfil, inserciones de rosca, inserciones de rodillo, herramienta de lijado;
- 3 Torneado: Herramientas de torneado de perfil, cortadores de ranura internos/externos, herramientas de torneado de roscas;
- 4 Resistente al desgaste: soporte de PCD de alta precisión, acoplamiento resistente al desgaste, rectificador de muelas.

Aplicaciones:

- 1 Procesamiento de piezas y componentes relacionados en la industria automotriz, como motores, cubos y discos de freno;
- 2 Procesamiento de componentes clave en la industria 3C, como teléfonos móviles, ordenadores portátiles y de mesa;
- 3 Procesamiento de aluminio fundido/hierro fundido, como carcasas de compresores de aire acondicionado y motores de accionamiento;
- 4 Procesamiento de materiales compuestos;
- 5 Procesamiento de productos no ferrosos como resinas, goma, plásticos y semiconductores;
- 6 Procesamiento de acoplamientos, piezas de desgaste, etc., utilizados en la industria de perforación petrolera;
- 7 Procesamiento de muebles, artesanías y otras industrias de la carpintería.



Production Equipment



Equipo para herramientas especializadas:

El WEDM de alta precisión de seis ejes de FANUC realiza principalmente el mecanizado de herramientas especializadas como PCD/PCBN.

Escariadores, fresadoras y cortadoras de contornos. Con un rendimiento estable y una precisión fiable, la máquina puede mantener una mayor calidad de borde y de superficie.

Máquina de corte por láser de alta precisión DMG principalmente

realiza el procesamiento de herramientas especializadas como PCD/PCBN/CVD, y puede garantizar una alta precisión de procesamiento y buen aspecto, especialmente en el procesamiento de escariadores PCD

Las herramientas de preajuste Zoller pueden preajustar, medir y administrar todo tipo de herramientas de corte de forma cómoda y rápida. El equipo tiene básculas de rejilla HEIDENHAIN. Los datos de medición son precisos, repetibles y estables en reproducibilidad.

El medidor de diámetro láser Z-MIKE puede recoger datos de medición automáticamente, procesar científicamente, calcular rápidamente con una precisión de medición estable y alta eficiencia.

El instrumento de balanceo Haimer puede corregir el balance dinámico de lado único y de doble lado en el portaherramientas.

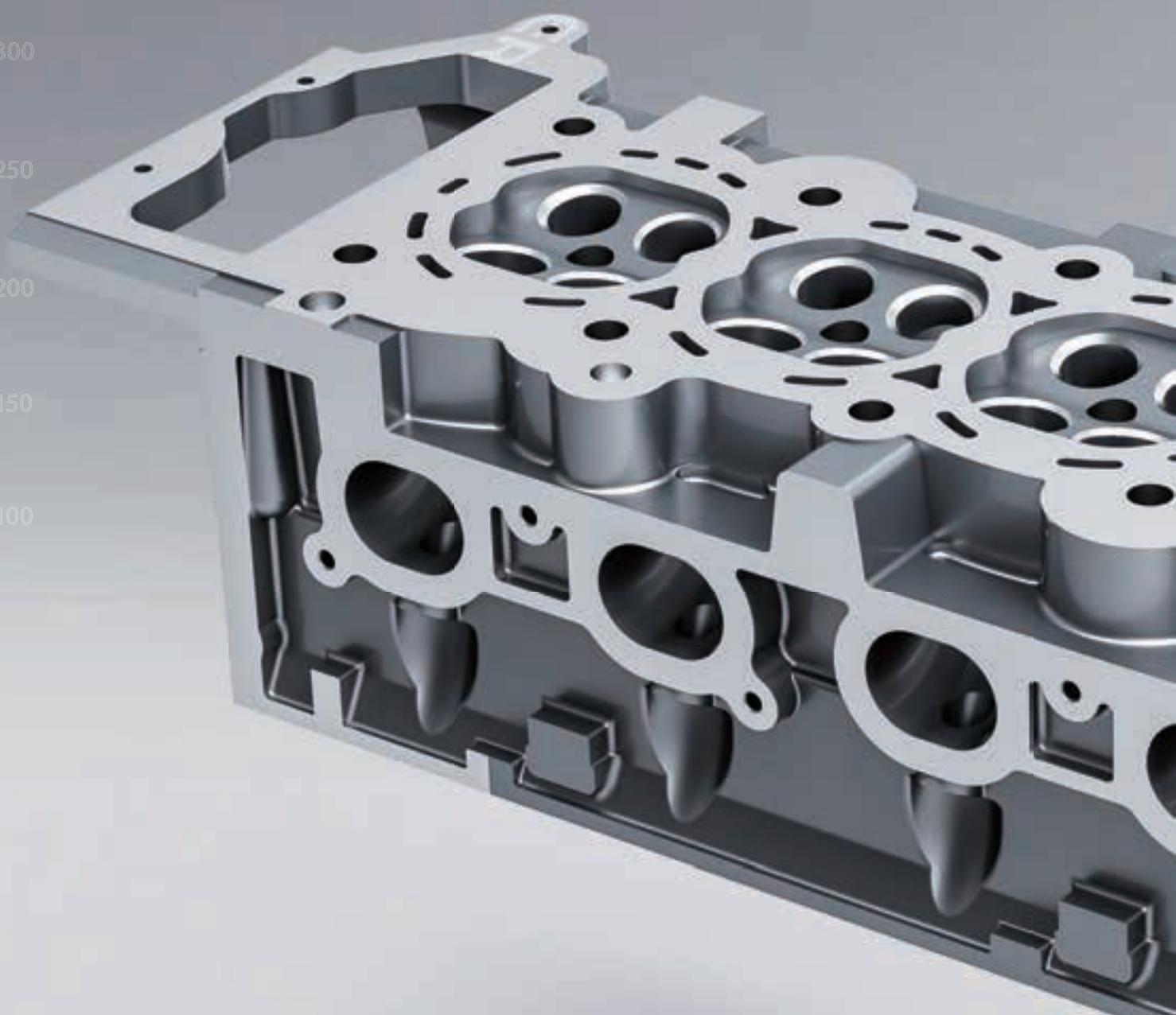
Puede alcanzar la precisión de fijación a nivel de micras utilizando el marcado por láser y el posicionamiento automático.

La precisión de medición mínima puede ser 0.5gmm, el cálculo es preciso y la operación es sencilla y rápida

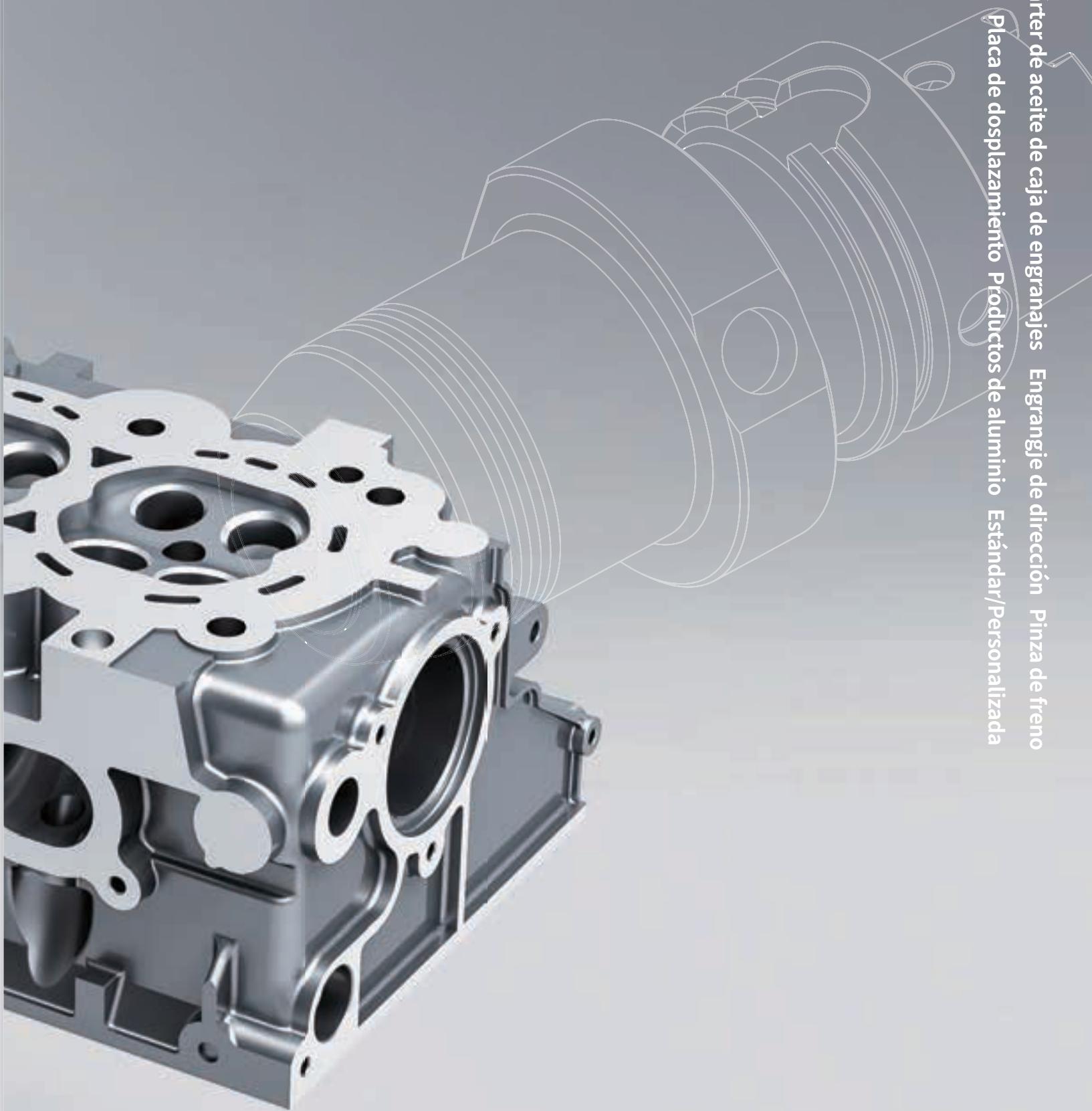


500
450
400
350
300
250
200
150
100

Cabeza de C



ilindro



[Cabeza de cilindro](#) [Cárter de aceite de caja de engranajes](#) [Engranaje de dirección](#) [Pinza de freno](#)
[Válvula del acelerador](#) [Placa de desplazamiento](#) [Productos de aluminio](#) [Estándar/Personalizada](#)

Fresado de superficies

n=12000r/min
fz=0.05mm/z



Fresado de perforación de paso

n=4000r/min
fz=0.04mm/z



Escariador de pasos

n=5500r/min
fz=0.05mm/z



Fresado lateral y frontal

n=6000r/min
fz=0.03mm/z



Escariador de fresado de extremo

n=4000r/min
fz=0.03mm/z



Escariador de pasos

n=3500r/min
fz=0.02mm/z

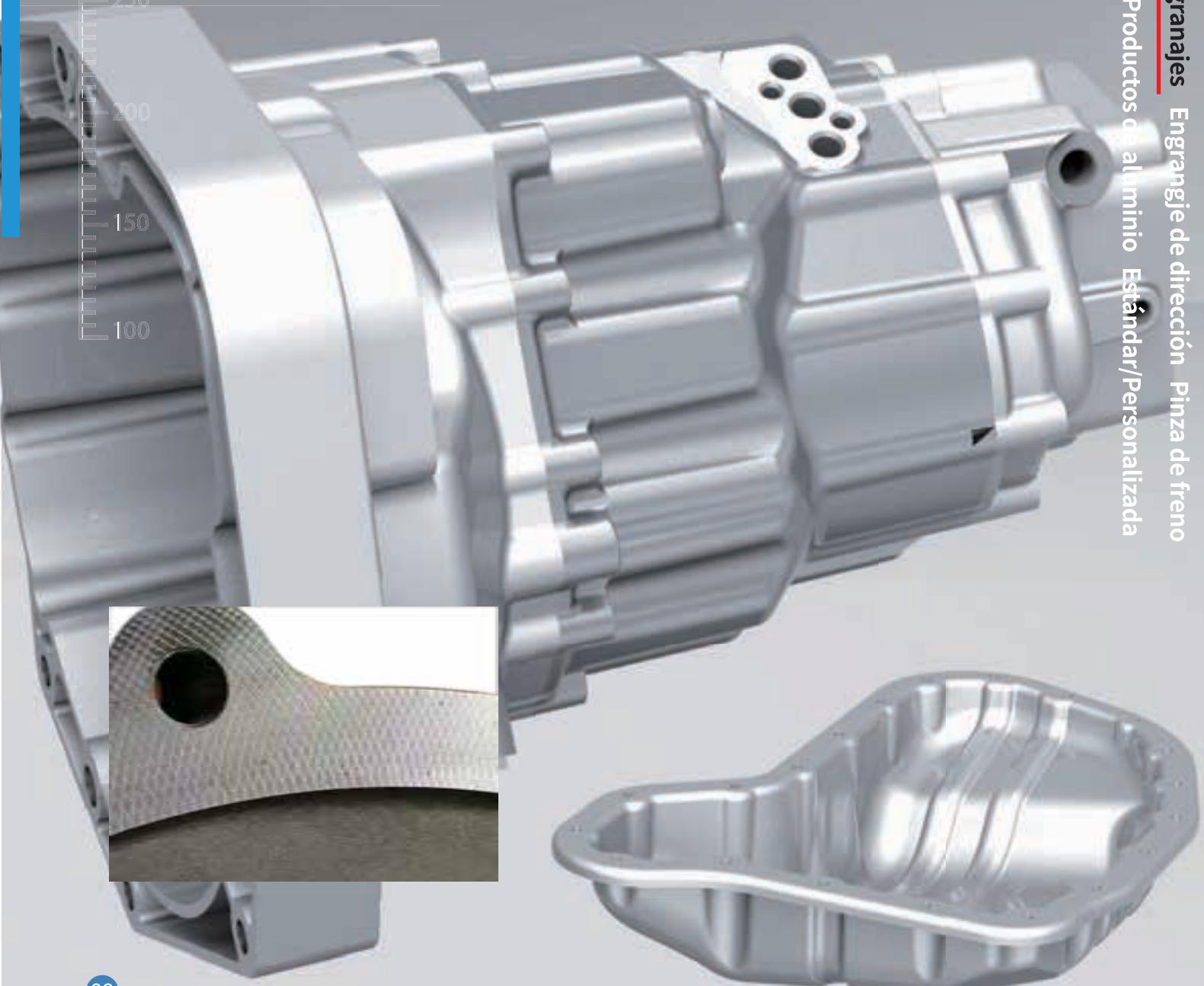


Cabeza de cilindro Cárter de aceite de caja de engranajes

Engranaje de dirección Pinza de freno

Válvula del acelerador Placa de desplazamiento Productos de aluminio Estándar/Personalizada

Cárter de aceite de caja de engranajes



Fresadora de superficie

n=6000r/min
fz=0.03mm/z



Escariadores de fresado co armazón

n=3500r/min
fz=0.02mm/z



Escariador de pasos

n=12000r/min
fz=0.05mm/z



Escariador de pasos

n=4000r/min
fz=0.04mm/z



Fresadora de extremo multi-borde

n=5500r/min
fz=0.05mm/z



Engranaje de dirección



Cabeza de cilindro Cártier de aceite de caja de engranajes **Engranaje de dirección** Pinza de freno
Válvula del acelerador Placa de desplazamiento Productos de aluminio Estándar/Personalizada

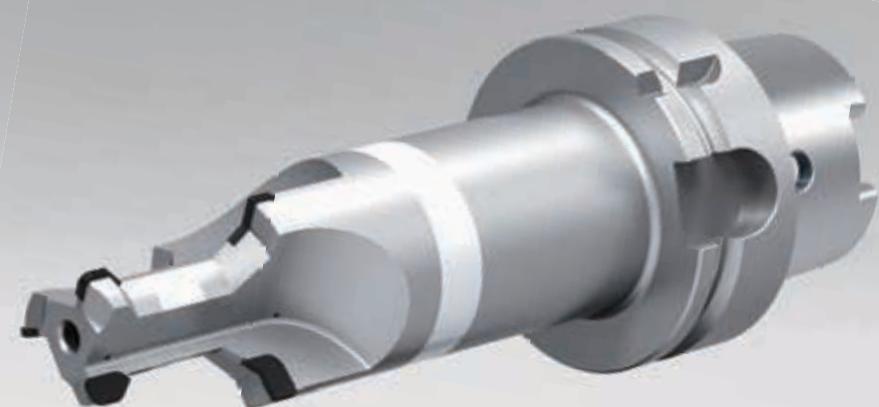
Escariador de perforación de pasos

n=4500r/min
fz=0.03mm/z



Fresadora de biselado inverso

n=3500r/min
fz=0.06mm/z



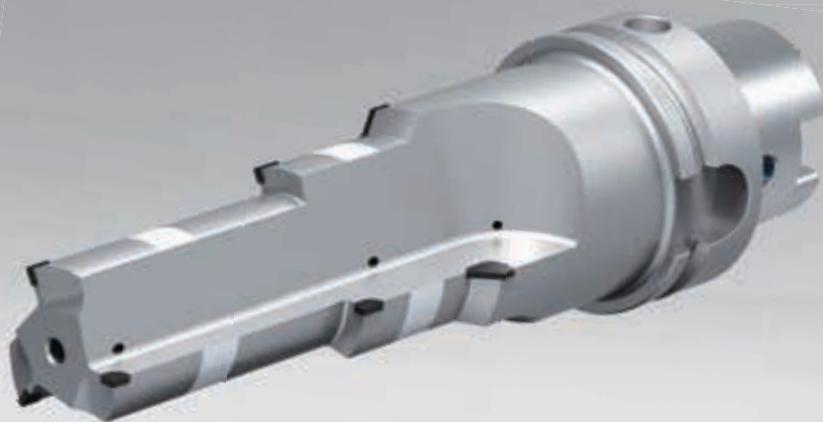
Escariador de un paso

n=3500r/min
fz=0.1mm/z



Escariador de multipasos

n=4000r/min
fz=0.08mm/z



Fresadora de multipasos para ranurado

n=3500r/min
fz=0.03mm/z



Cortador de fresado de armazón

n=3500r/min
fz=0.055mm/z



Cabeza de cilindro Cártier de aceite de caja de engranajes Engranaje de dirección
Válvula del acelerador Placa de desplazamiento Productos de aluminio Estándar/Personalizada

Pinza de freno



Fresadora lateral y frontal

$n=4500\text{r/min}$
 $f_z=0.035\text{mm/z}$



Ranuradora de fresado de armazón

$n=6000\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$



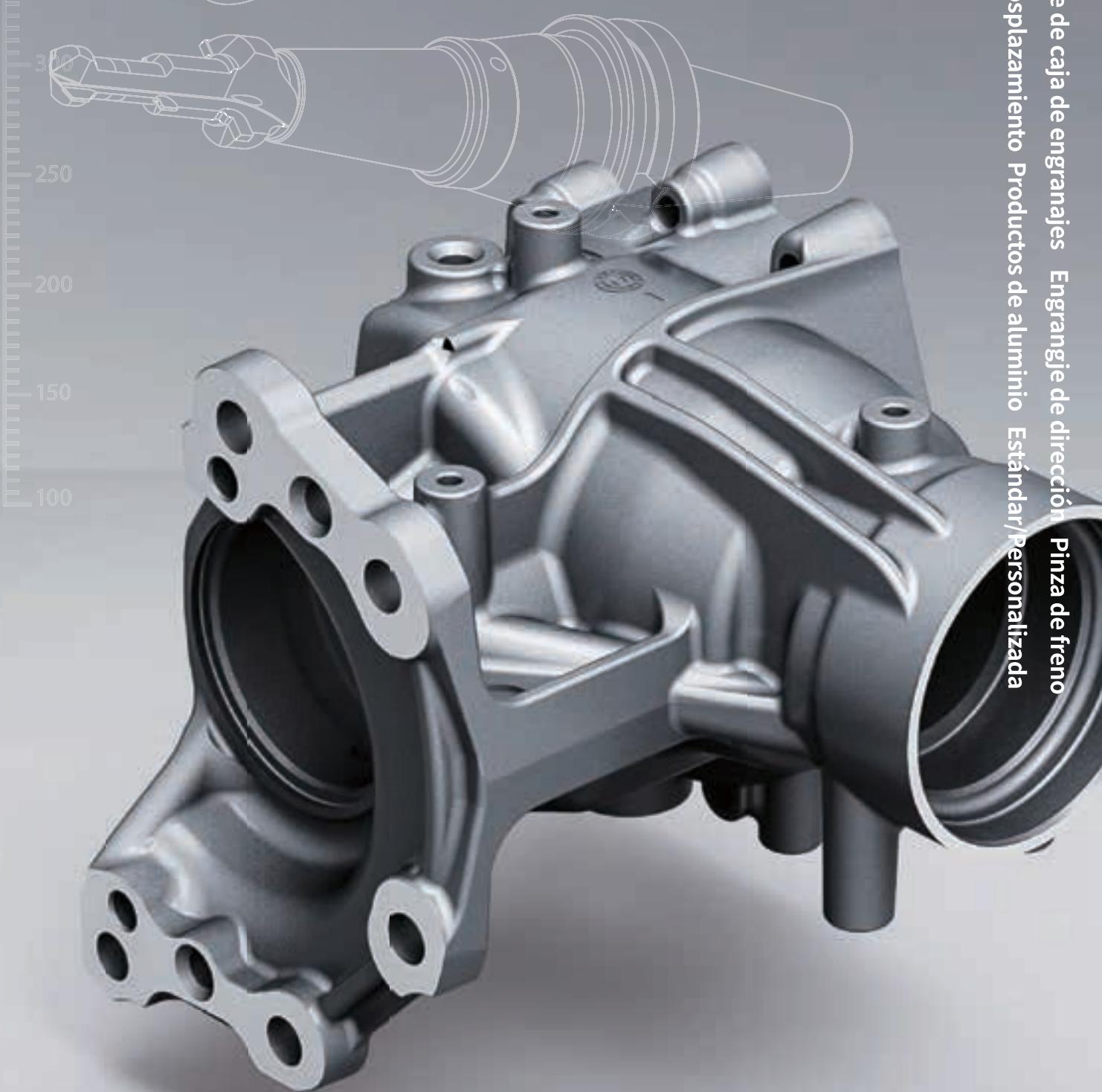
Ranurador

$n=6500\text{r/min}$
 $f_z=0.045\text{mm/z}$



Cabeza de cilindro Cárter de aceite de caja de engranajes Enganche de dirección Pinza de freno
Válvula del acelerador Placa de desplazamiento Productos de aluminio Estándar/Personalizada

Válvula del acelerador



Fresado de perfiles

n=3500r/min
fz=0.045mm/z



Fresadp lateral

n=4000r/min
fz=0.055mm/z



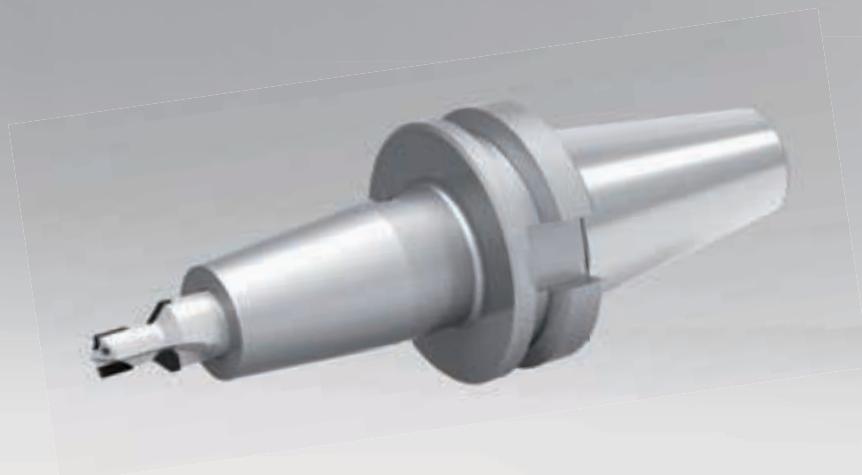
Escariador de pasos

n=4200r/min
fz=0.015mm/z



Escariador de perforación de pasos

n=3600r/min
fz=0.015mm/z



Escariador de perforación de pasos

n=3750r/min
fz=0.025mm/z



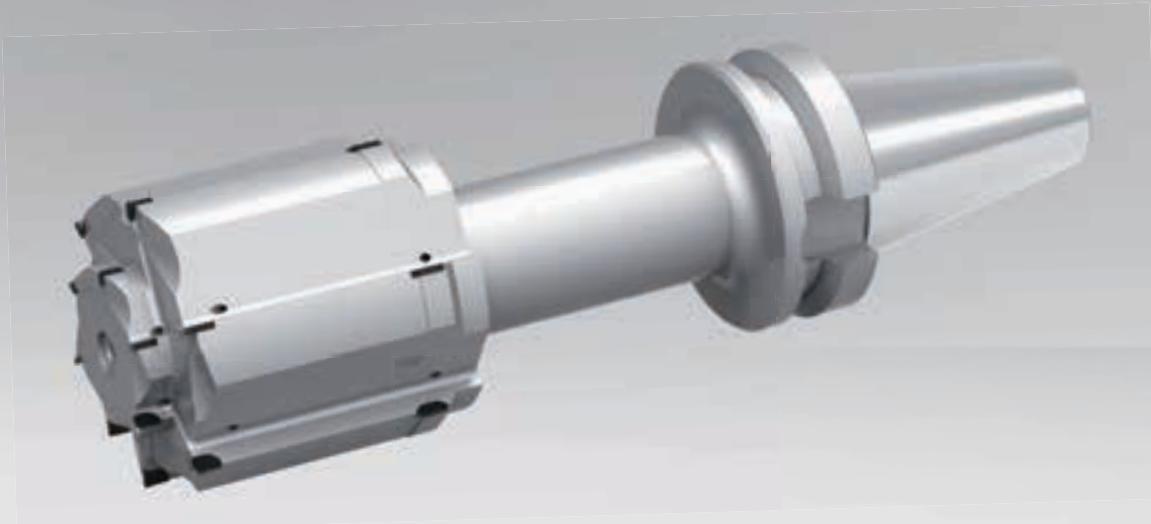
Escariador de perforación profunda

n=3500r/min
fz=0.012mm/z



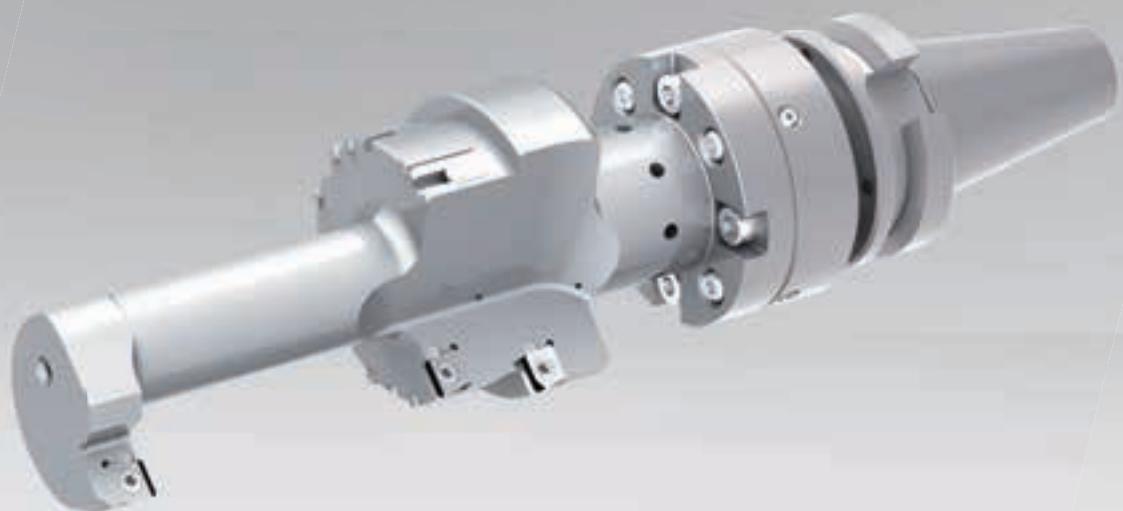
Escariador de pasos múltiples de dientes densos

n=8000r/min
fz=0.05mm/z



Fresadora de precisión ajustable perforadora

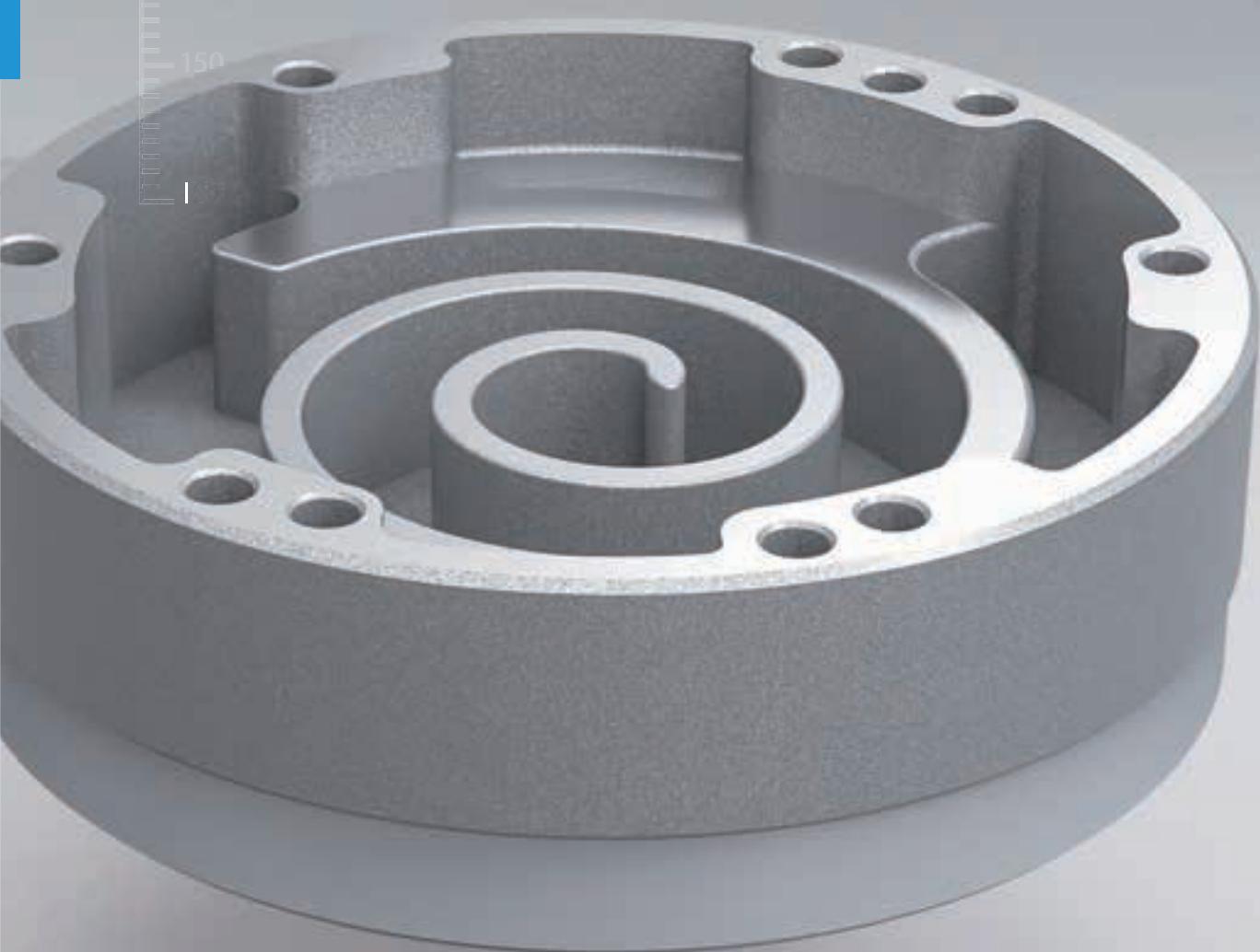
n=5500r/min
fz=0.05mm/z



Cabeza de cilindro Cárter de aceite de caja de engranajes Engrangje de dirección Pinza de freno

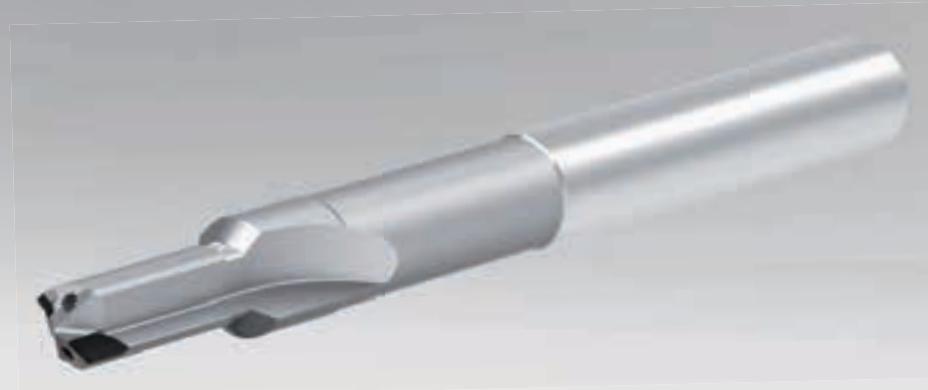
Válvula del acelerador Placa de desplazamiento Productos de aluminio Estándar/Personalizada

Placa de desplazamiento



Escariador de perforación

n=4500r/min
fz=0.05mm/z



Fresadora lateral

n=39800r/min
fz=0.10mm/z



Fresadora helicoidal

n=39800r/min
fz=0.05mm/z



Cabeza de cilindro Cártier de aceite de caja de engranajes Engranaje de dirección Pinza de freno
Válvula del acelerador Placa de desplazamiento **Productos de aluminio** Estándar/Personalizada

Productos de aluminio



Fresadora inversa

n=8000r/min
fz=0.05mm/z



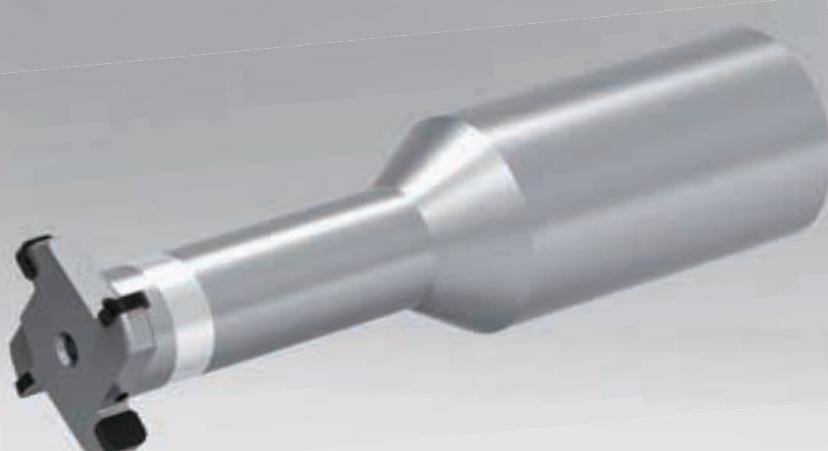
Fresadora de precisión ajustable

n=8000r/min
fz=0.035mm/z



Fresadora lateral y frontal

n=8000r/min
fz=0.065mm/z

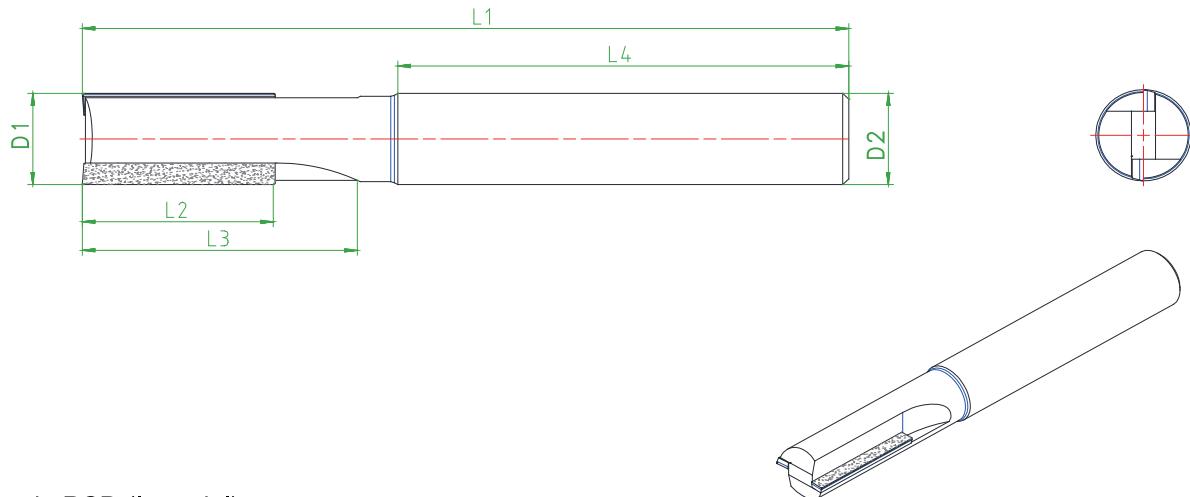


Cabeza de cilindro Cárter de aceite de caja de engranajes Engranaje de dirección Pinza de freno

Válvula del acelerador Placa de desplazamiento Productos de aluminio **Estándar/Personalizada**

Estándar y personalizado

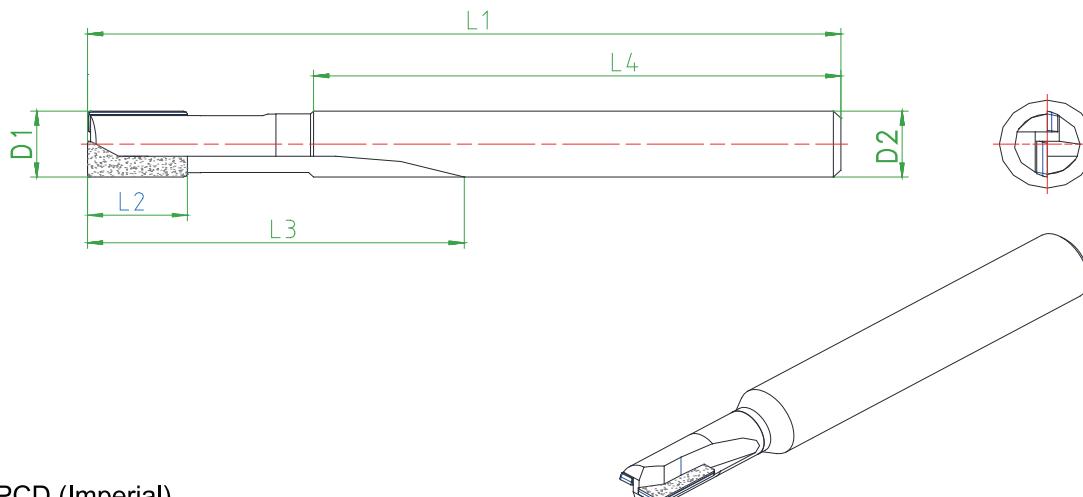




Fresado PCD (Imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro de l filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR0000-122R	D4.76*6.35*52*D4.76*35	4.76	4.76	52	6.35	25	35	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D6.35*12.7*63.5*D6.35*37	6.35	6.35	63.5	12.7	20	37	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D9.525*25.4*101.6*D9.525*61	9.525	9.525	101.6	19.05	38.1	61	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D12.7*25.4*102*D12.7*60	12.7	12.7	102	25.4	37	60	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D19.05*25.4*102*D19.05*61	19.05	19.05	102	25.4	38.1	61	0°	2	PCD

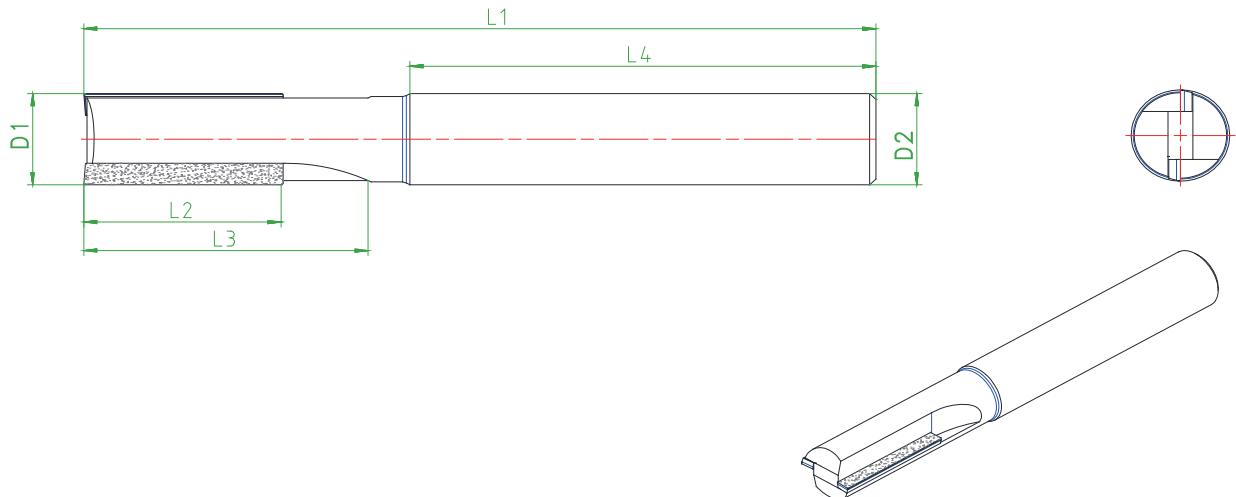
Tamaño personalizado



Fresado PCD (Imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro de l filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR00CC-122R	D4.76*6.35*52*D4.76*35	4.76	4.76	52	6.35	25	35	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D6.35*12.7*63.5*D6.35*37	6.35	6.35	63.5	12.7	20	37	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D9.525*25.4*101.6*D9.525*61	9.525	9.525	101.6	19.05	38.1	61	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D12.7*25.4*102*D12.7*60	12.7	12.7	102	25.4	37	60	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D19.05*25.4*102*D19.05*61	19.05	19.05	102	25.4	38.1	61	0°	2	PCD

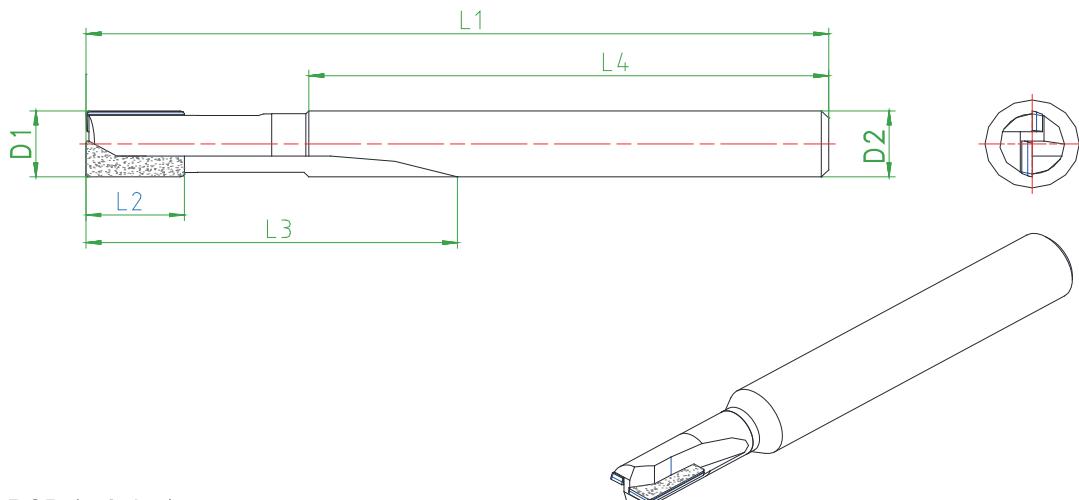
Tamaño personalizado



Fresado PCD (métrico)

Tipo	Especificación	Diámetro de filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR0000-122R	D6*6*50*D6*30	6	6	50	4/11	20	30	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D8*8*60*D8*30	8	8	60	4/11	30	30	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D10*10*80*D10*45	10	10	80	4/11	30	45	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D12*12*100*D12*45	12	12	100	4/11	40	45	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D16*15*120*D16*55	16	16	120	4/11	50	55	0°	2	PCD

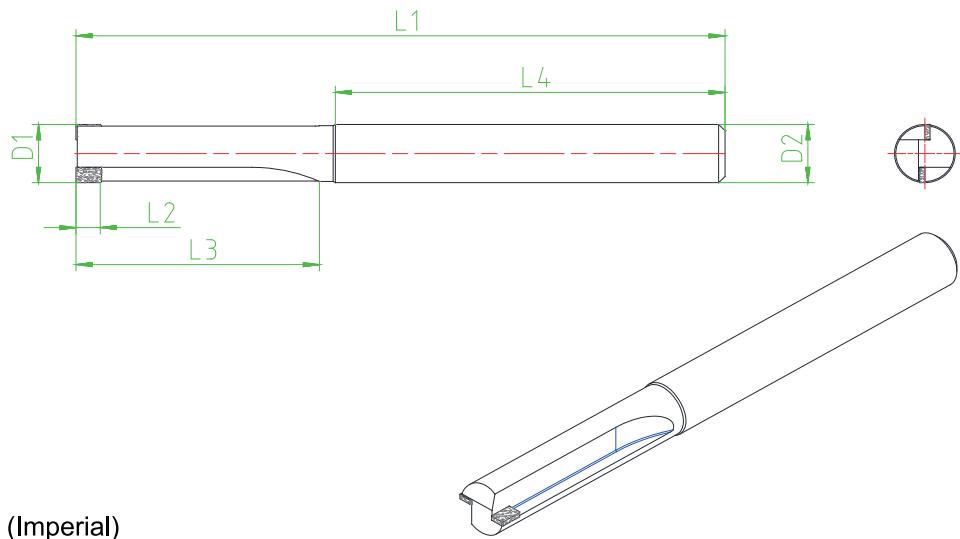
Tamaño personalizado



Fresado PCD (métrico)

Tipo	Especificación	Diámetro de filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR00CC-122R	D6*6*50*D6*30	6	6	50	4/11	20	30	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D8*8*60*D8*30	8	8	60	4/11	30	30	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D10*10*80*D10*45	10	10	80	4/11	30	45	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D12*12*100*D12*45	12	12	100	4/11	40	45	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D16*15*120*D16*55	16	16	120	4/11	50	55	0°	2	PCD

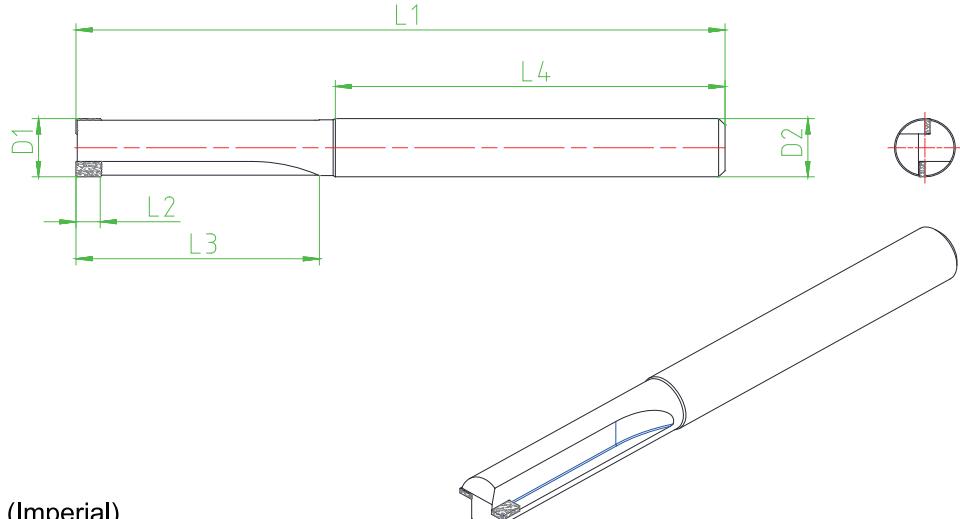
Tamaño personalizado



Fresado CVDD (Imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro de I filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR0000-122R	D4.76*6*52*D4.76*35	4.76	4.76	52	4	25	35	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D6.35*6*63.5*D6.35*37	6.35	6.35	63.5	4	20	37	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D9.525*6*101.6*D9.525*61	9.525	9.525	101.6	4	38.1	61	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D12.7*8*102*D12.7*60	12.7	12.7	102	4	37	60	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D19.05*8*102*D19.05*61	19.05	19.05	102	4	38.1	61	0°	2	CVDD

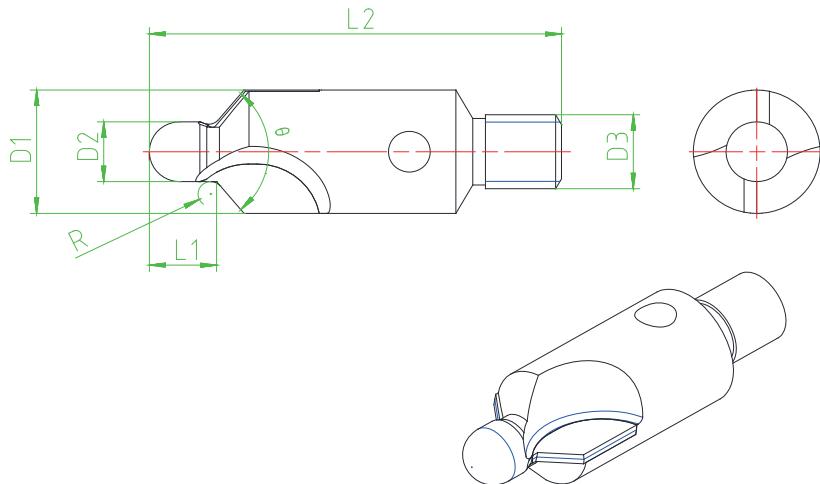
Tamaño personalizado



Fresado CVDD (Imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro de I filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR0000-122R	D6*6*50*D6*30	6	6	50	4	20	30	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D8*6*60*D8*30	8	8	60	4	30	30	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D10*6*80*D10*45	10	10	80	4	30	45	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D12*8*100*D12*45	12	12	100	4	40	45	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D16*8*120*D16*55	16	16	120	4	50	55	0°	2	CVDD

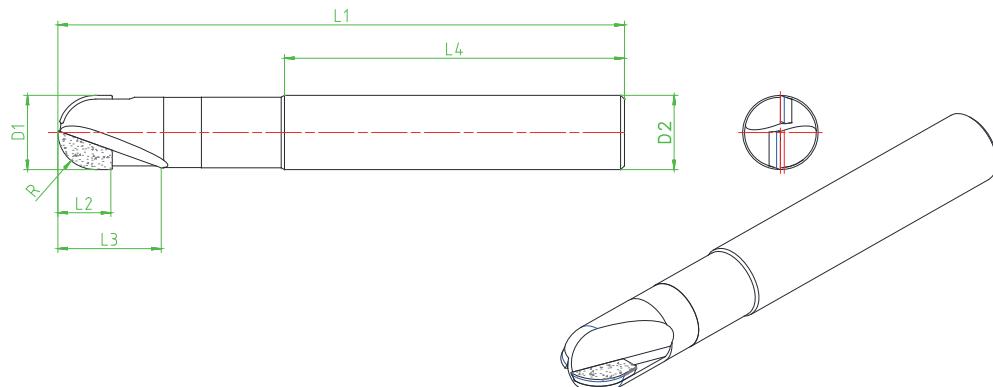
Tamaño personalizado



Herramienta de chaflán PCD (Imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro del filo de corte (D1)	Diámetro de la caña (D2)	Rosca conjunta (D3)	L1	L2	Radio	La licenciatura	Propina	Material
RP1TRRSPC-122R	D5.1*25.4*D12.7-A100*32.5	12.7	5.1	1/4--28	25.4	38.1	1	100	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D5.05*7.62*D9.525-A130*25.4	9.525	5.05	1/4--28	7.62	25.4	1	130	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D4.165*7.62*D9.525-A130*25.4	9.525	4.165	1/4--28	7.62	25.4	0.762	130	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D7.899*15.24*D15.875-A100*38.1	15.875	7.899	1/4--28	15.24	38.1	1.27	100	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D6.578*7.62*D13.97-A130*25.4	13.97	6.578	1/4--28	7.62	25.4	1	130	2	PCD
RP1TRRSPC-133R	D9.525*7.62*D22.225-A130*38.1	22.225	9.525	3/8--24	7.62	38.1	1	130	2	PCD
RP1TRRSPC-133R	D7.925*7.62*D22.225-A100*38.1	22.225	7.925	3/8--24	7.62	38.1	1	100	2	PCD

Tamaño personalizado



Herramienta de punta de bola PCD (Imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro del filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud del filo (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR00CC-122R	D4.76*6.35*50*D6.35*30	4.76	4.76	52	6.35	15	30	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D6.35*9.525*60*D6.35*35	6.35	6.35	63.5	9.525	20	35	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D9.525*12.7*70*D9.525*40	9.525	9.525	101.6	12.7	25	40	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D12.7*14.7*80*D12.7*45	12.7	12.7	102	14.7	30	45	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D19.05*20.4*91*D19.05*45	19.05	19.05	102	20.4	35	45	0°	2	PCD

Tamaño personalizado

Catálogos de Herramientas de Corte Worldia

Más información en
[Http://www.worldia-tools.com](http://www.worldia-tools.com)



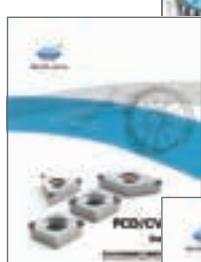
01-8
Inserto PCBN Recubierto
para Acero Templado



05-8
Fresado de Superficies PCBN



03-8
Insertos PCBN para Hierro Fundido



06-8
Fresado de
Superficies PCD



04-8
Insertos PCBN para el
Maquinado de la Pulvimetallurgia



07-8
Insertos PCD/CVDD

08-8
Herramientas Especiales
PCD para Autopartes





WORLDIA

COMPETIR PARA LA CIMA CREAR LA MEJOR MARCA GLOBAL



www.worldia-tools.com

Tel: +86-10-58411388 Fax: +86-10-58411388 ext 8131

Dirección Oficina: H-03, 5F, Edificio M7, No. 1 Jiuxianqiao East Road, Distrito Chaoyang, Beijing, China

Dirección Fábrica: No. 2 Industry Road, Dachang Chaobaihe Industrial Park,

Langfang City, Provincia de Hebei 065300, China

E-mail: info@worldia-tools.com

