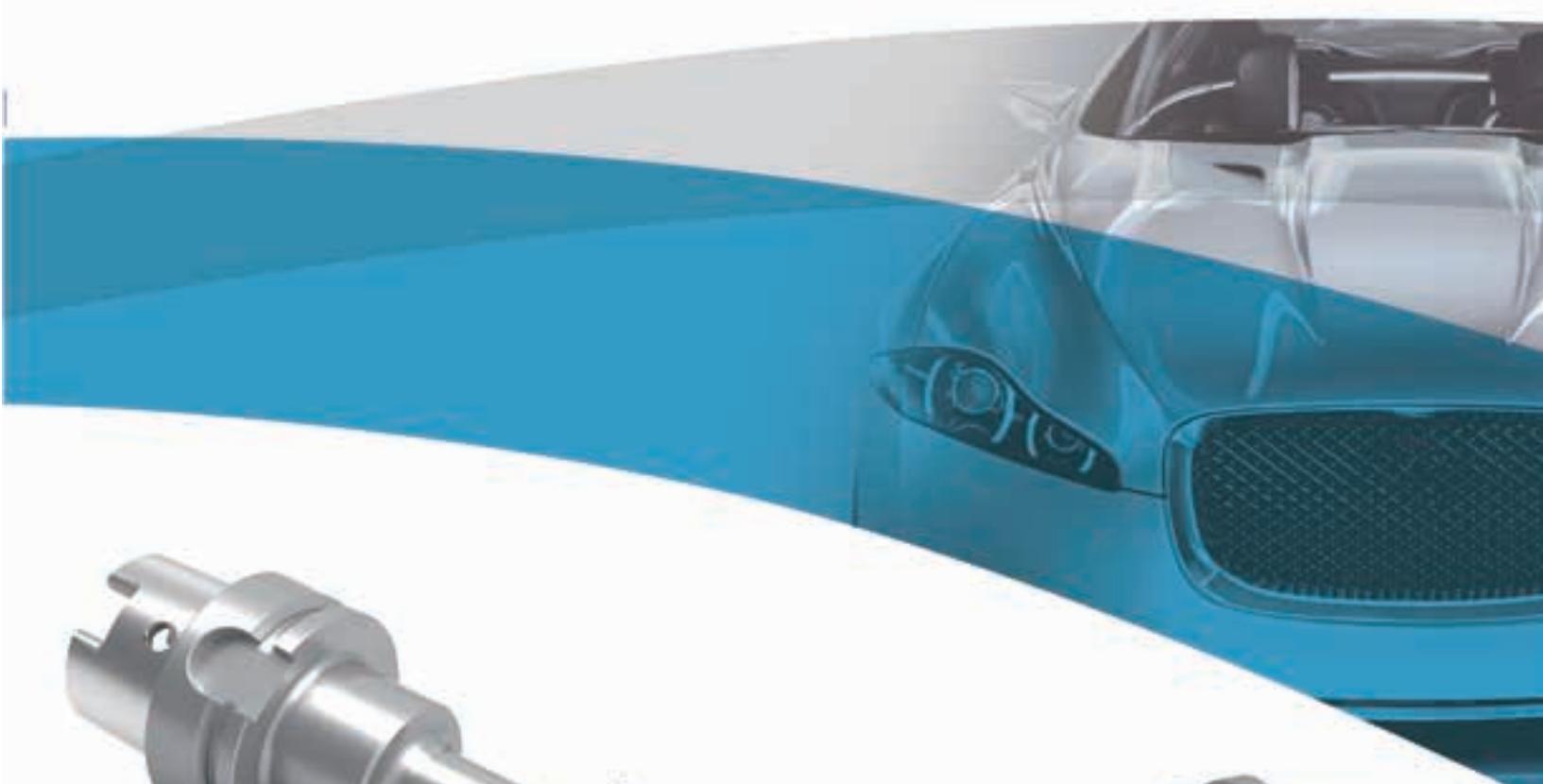




08-T15-WBV10 IT



**Strumenti speciali PCD
per ricambi auto**

北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

BEIJING WORLDIA DIAMOND TOOLS CO.,LTD.





CONTENUTO

WORLDIA® Introduzione a Strumenti speciali	03
Cilindro in lega di alluminio	05
Scatola del cambio/coppa dell'olio	09
Sterzo	12
Pinza del freno	15
Valvola a farfalla	17
Piastra di scorrimento	21
Prodotti in alluminio	23
Strumento PCD standard/personalizzato	25
Area commerciale e Assistenza clienti	30

WORLDIA®

Introduzione a Strumenti speciali

Categoria di prodotti:

- 1 Utensili rotanti: alesatori PCD / PCBN ad alta precisione, alesatori per foratura, utensili per alesatura, frese, frese per profili ecc.
- 2 Intercambiabili: Saldatura / inserti di alesatura integrati, inserti per fresatura di profili, inserti filettati, inserti a rullo, utensile pialla;
- 3 Tornitura: utensili per tornitura di profili, taglierine scanalate interne / esterne, utensili per tornitura di filetti
- 4 Resistenti all'usura: supporto PCD ad alta precisione, giunto resistente all'usura, ravvivamole per molatura.

Applicazioni:

- 1 Produzione di parti e componenti correlati nell'industria automobilistica quali motori, mozzi e dischi dei freni;
- 2 Produzione di componenti chiave nell'industria 3C, come telefoni cellulari, notebook e computer pad;
- 3 Produzione di fusione di alluminio / ghisa come alloggiamenti del compressore del condizionatore d'aria e motori di azionamento;
- 4 Produzione di materiali compositi;
- 5 Produzione di prodotti non ferrosi come resine, gomma, plastica e semiconduttori;
- 6 Produzione di giunti, parti soggette ad usura ed ecc. utilizzati nell'industria petrolifera;
- 7 Produzione di mobili, artigianato e altre industrie per la lavorazione del legno.



Production Equipment

DMG



FANUC



Attrezzature per utensili speciali:

Il WEDM ad alta precisione a sei assi FANUC serve principalmente per la lavorazione di utensili speciali come alesatori, frese e cesoie per contorni PCD / PCBN. Grazie a prestazioni stabili e precisione affidabile, la macchina è in grado di mantenere una maggiore qualità del bordo e della superficie.

La Macchina da taglio laser ad alta precisione DMG serve principalmente ad elaborare strumenti speciali come PCD / PCBN / CVD, in grado di garantire alta precisione di elaborazione e gradevole aspetto, specialmente nell'elaborazione del rompitruciolo dell'alesatore PCD.

Gli strumenti di pre-impostazione Zoller possono pre-regolare, misurare e gestire tutti i tipi di utensili da taglio in modo conveniente e rapido. L'attrezzatura è dotata di bilance a griglia HEIDENHAIN. I dati di misurazione sono accurati, ripetibili e stabili in riproducibilità.

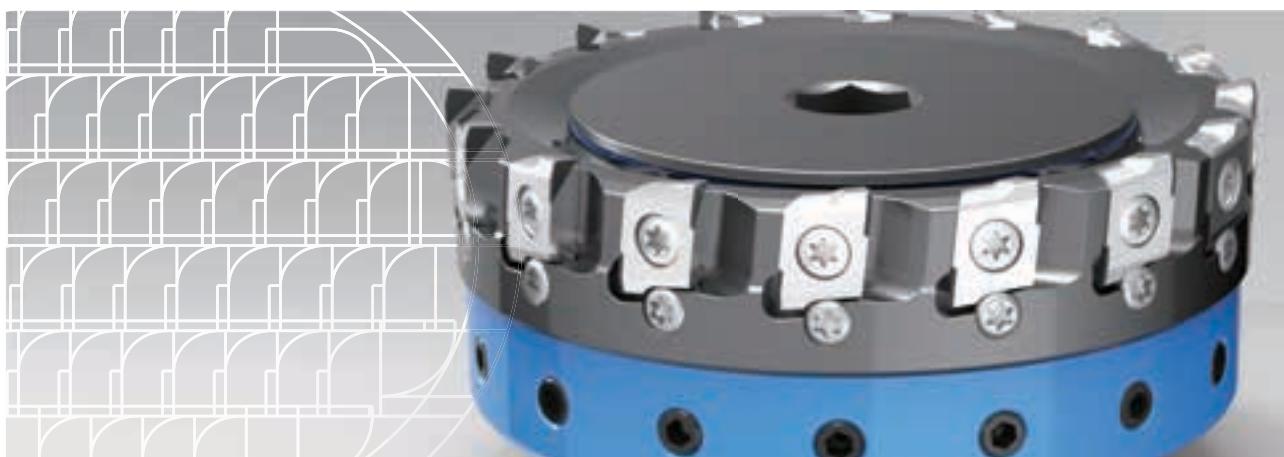
Lo strumento per la misurazione del diametro del laser Z-MIKE è in grado di raccogliere automaticamente i dati di misurazione, elaborare scientificamente, calcolare velocemente con precisione di misurazione stabile e alta efficienza di misura.

Lo strumento di bilanciamento Haimer può eseguire la correzione del bilanciamento dinamico lato singolo e lato doppio sul portautensile.

Può raggiungere accuratezza di serraggio di livello micron

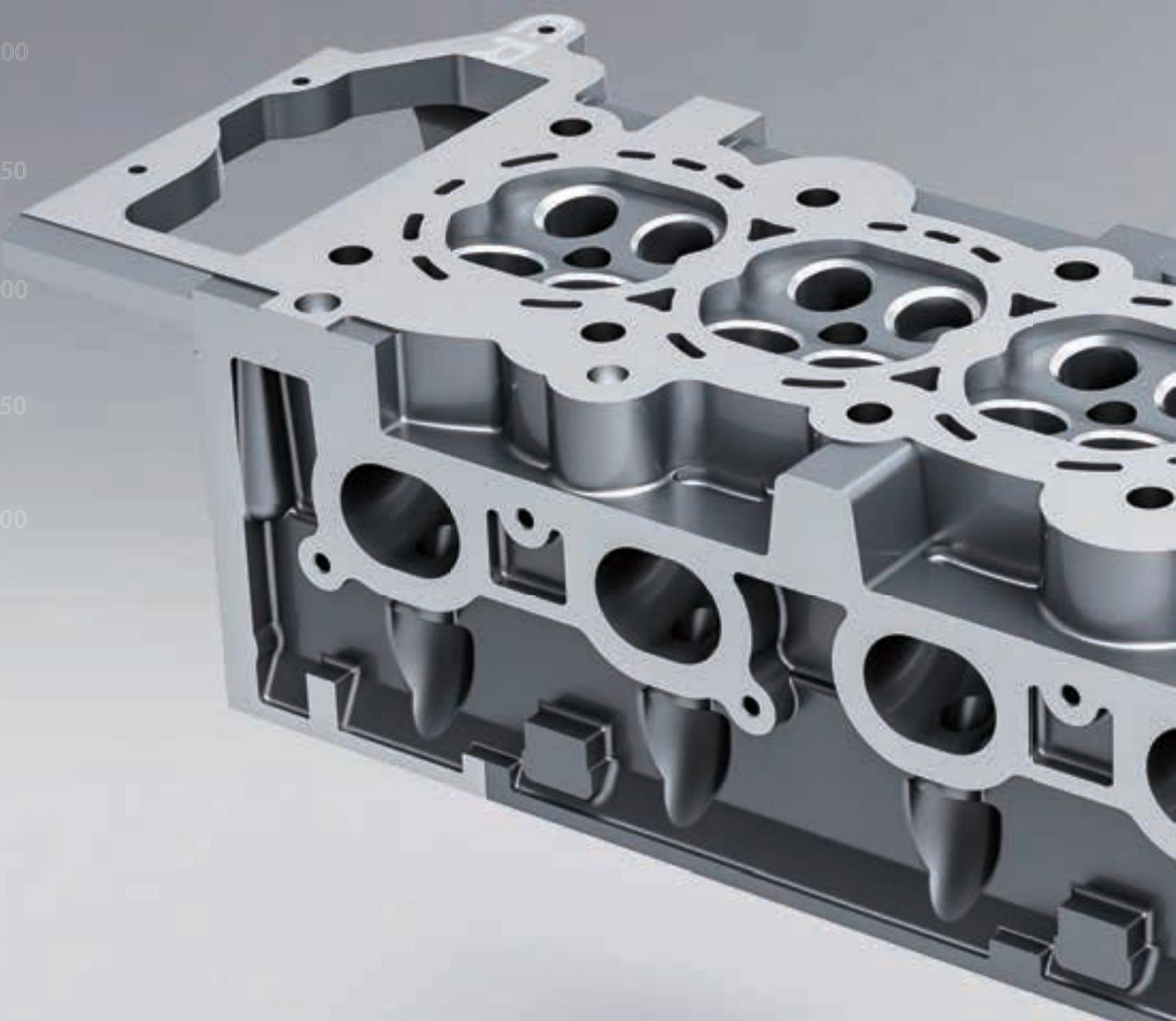
mediante marcatura laser e posizionamento automatico.

La precisione di misurazione minima può essere 0.5gmm, il calcolo è accurato e l'operazione è facile e veloce



Cilind

500
450
400
350
300
250
200
150
100



ro



Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione Sterzo Pinza del freno Valvola a farfalla
Piastra discorimento Prodotti in alluminio Standard/Personalizzati

Fresa a macinatura frontale

n=12000r/min
fz=0.05mm/z



Alesatore di trapanazione a passo

n=4000r/min
fz=0.04mm/z



Alesatore a Passo

n=5500r/min
fz=0.05mm/z



Fresatura laterale e frontale

n=6000r/min
fz=0.03mm/z



Alesatore per fresatura finale

n=4000r/min
fz=0.03mm/z



Alesatore a Passo

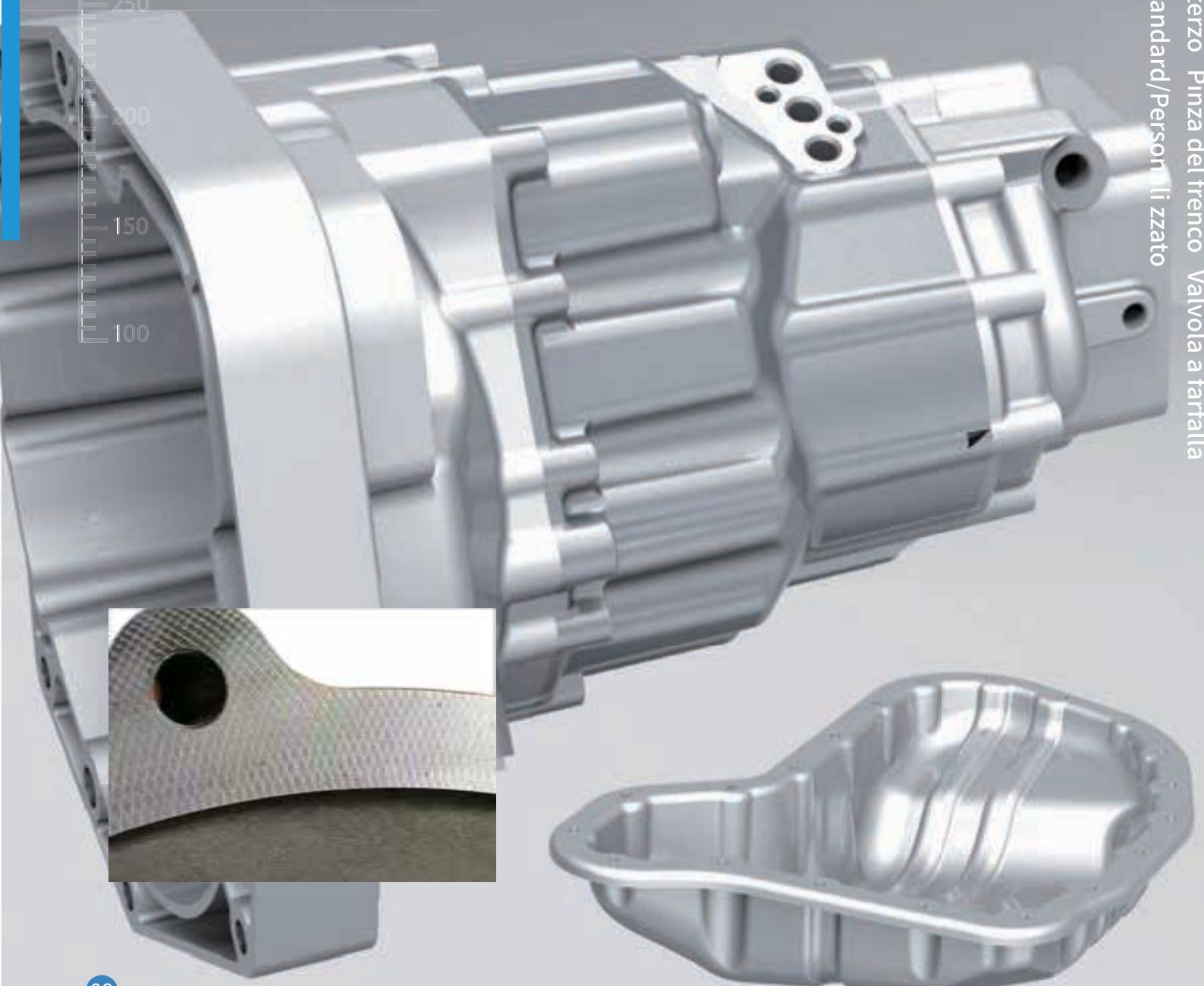
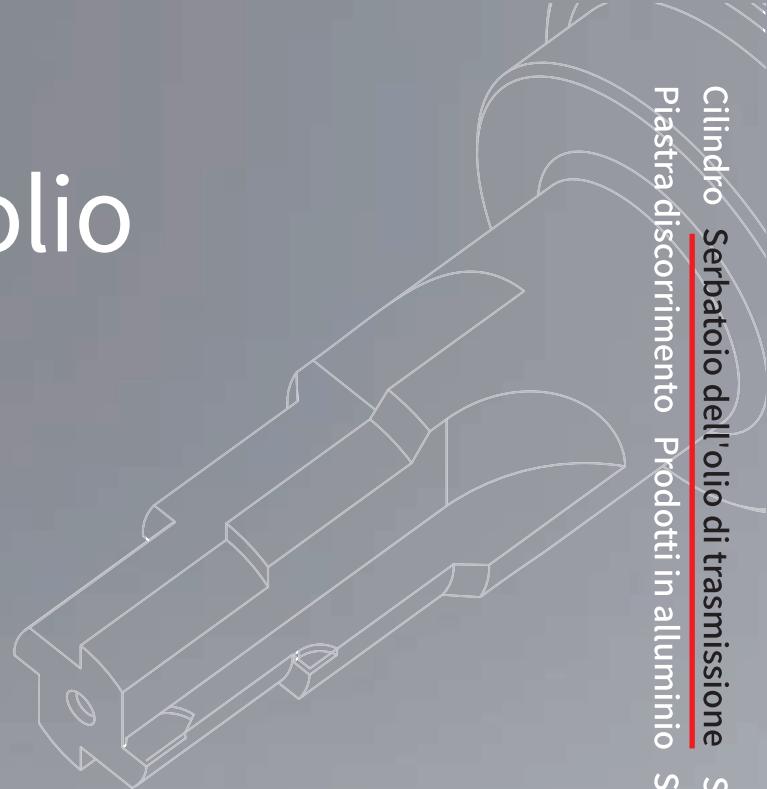
n=3500r/min
fz=0.02mm/z



Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione
Piastra discorimento Prodotti in alluminio Standard/Personali zzato

Sterzo Pinza del freno Valvola a farfalla

Serbatoio dell'olio di trasmissione



Fresa a macinatura frontale

$n=6000\text{r/min}$
 $f_z=0.03\text{mm/z}$



Alesatori per fresatura a conchiglia

$n=3500\text{r/min}$
 $f_z=0.02\text{mm/z}$



Alesatore a passo

n=12000r/min
fz=0.05mm/z



Alesatore a passo

n=4000r/min
fz=0.04mm/z



Fresa di rifinitura multi-bordo

n=5500r/min
fz=0.05mm/z





Alesatore di trapanazione a passo

n=4500r/min
fz=0.03mm/z



Fresa per smussatura inversa

n=3500r/min
fz=0.06mm/z



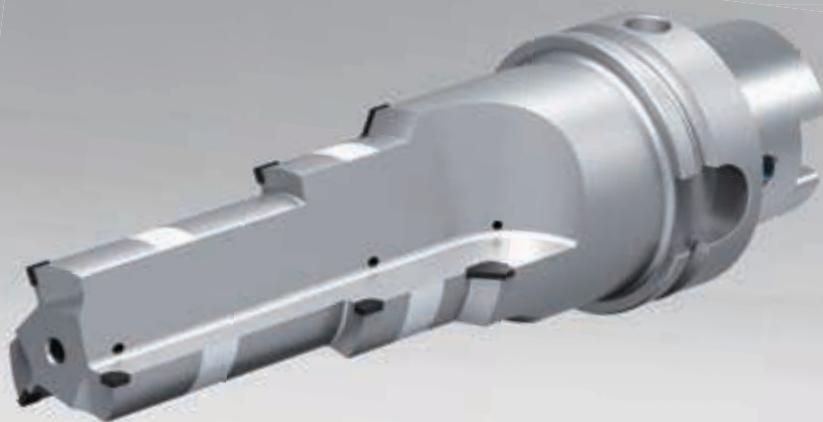
Alesatore monofase

n=3500r/min
fz=0.1mm/z



Alesatore multi-passo

$n=4000\text{r/min}$
 $f_z=0.08\text{mm/z}$



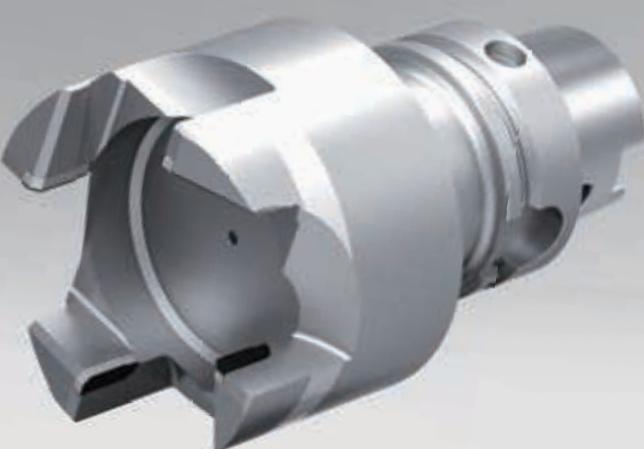
Fresa per scanalatura multi-passo

$n=3500\text{r/min}$
 $f_z=0.03\text{mm/z}$



Fresa a macinatura a conchiglia

$n=3500\text{r/min}$
 $f_z=0.055\text{mm/z}$



Pinza del freno

Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione
Piastra discorimento Prodotti in alluminio
Sterzo Standard/Personalizzato
Pinza del freno Valvola a farfalla



Fresa laterale e frontale

$n=4500\text{r/min}$
 $f_z=0.035\text{mm/z}$



Fresa per scanalatura a conchiglia

$n=6000\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$



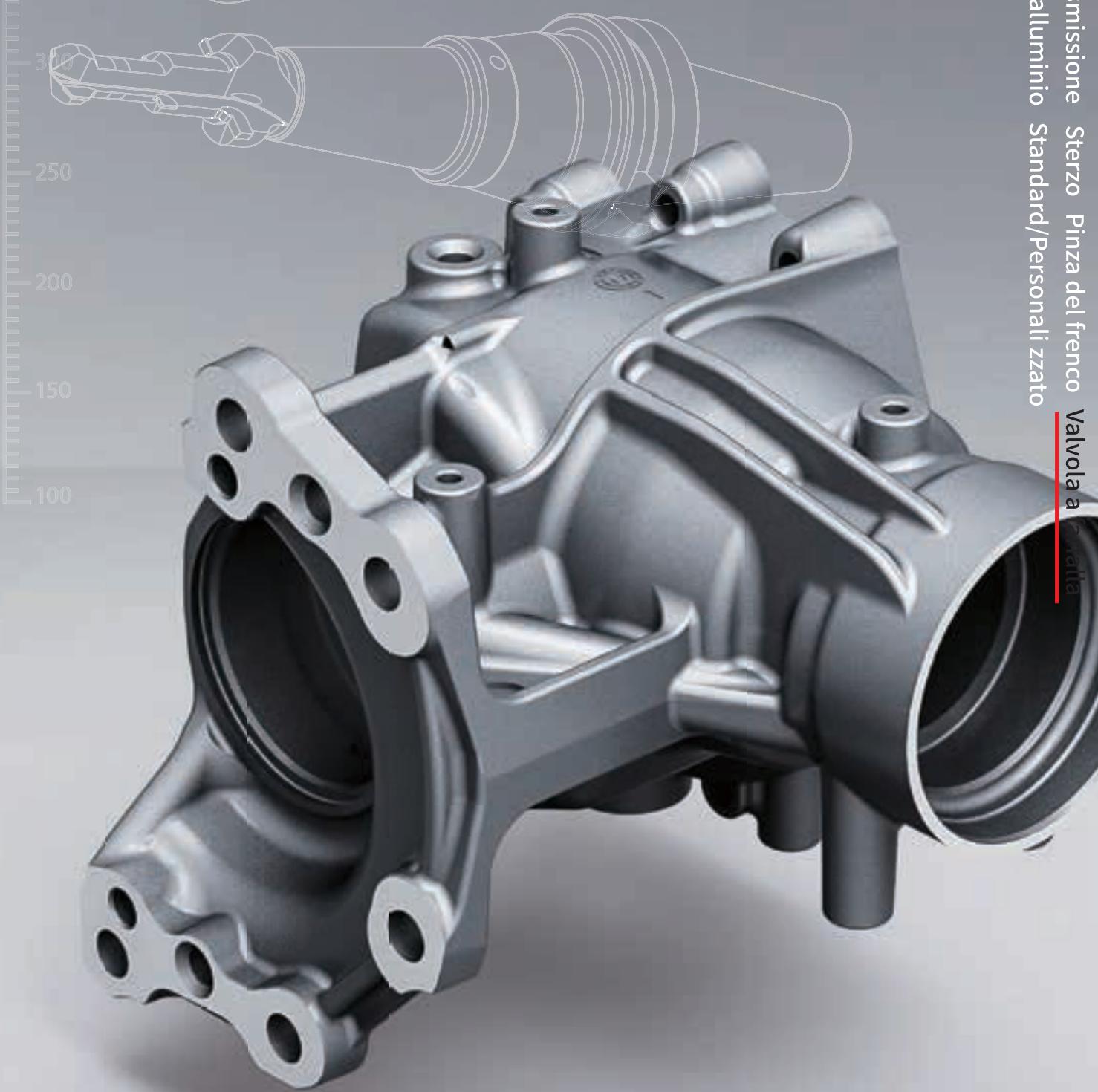
Fresa per scanalatura

$n=6500\text{r/min}$
 $f_z=0.045\text{mm/z}$



Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione Sterzo Pinza del freno Standard/Personalizzata
Piastra discorimento Prodotti in alluminio

Valvola a farfalla



Fresa per profilatura

$n=3500\text{r/min}$
 $f_z=0.045\text{mm/z}$



Fresa laterale

$n=4000\text{r/min}$
 $f_z=0.055\text{mm/z}$



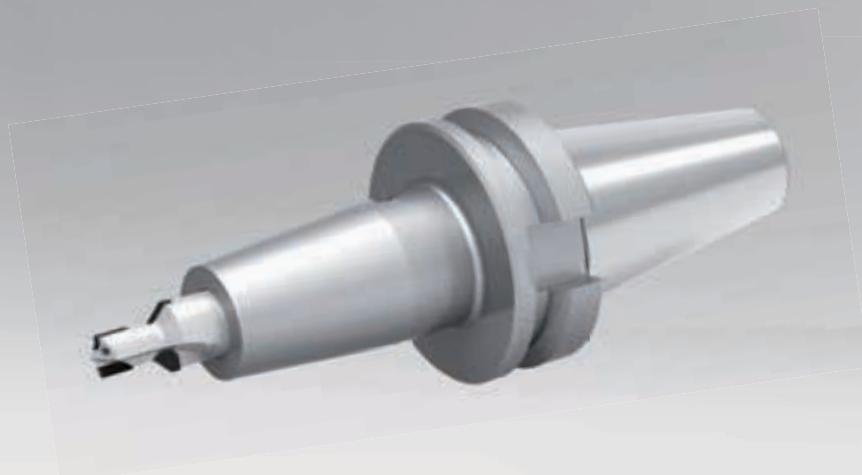
Alesatore a Passo

$n=4200\text{r/min}$
 $f_z=0.015\text{mm/z}$



Alesatore di trapanazione a passo

$n=3600\text{r/min}$
 $f_z=0.015\text{mm/z}$



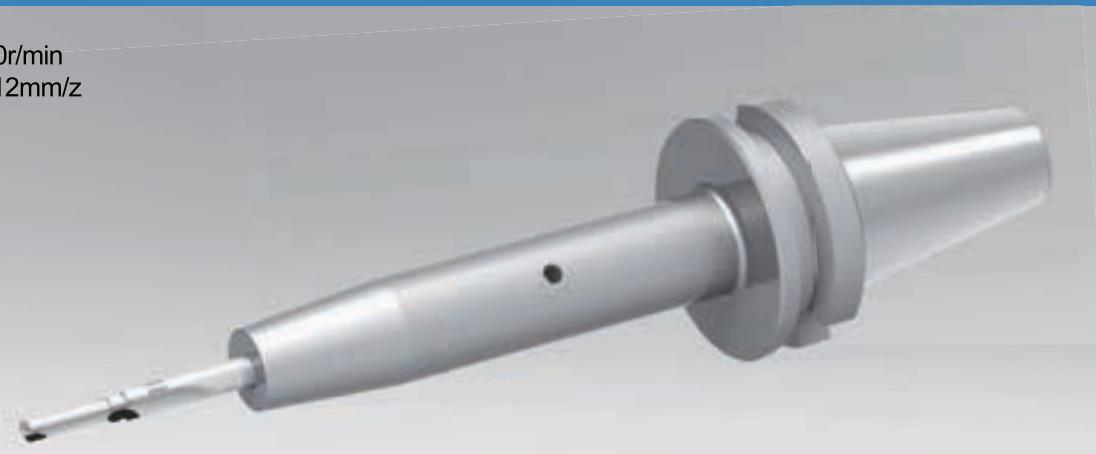
Alesatore di trapanazione a passo

$n=3750\text{r/min}$
 $f_z=0.025\text{mm/z}$



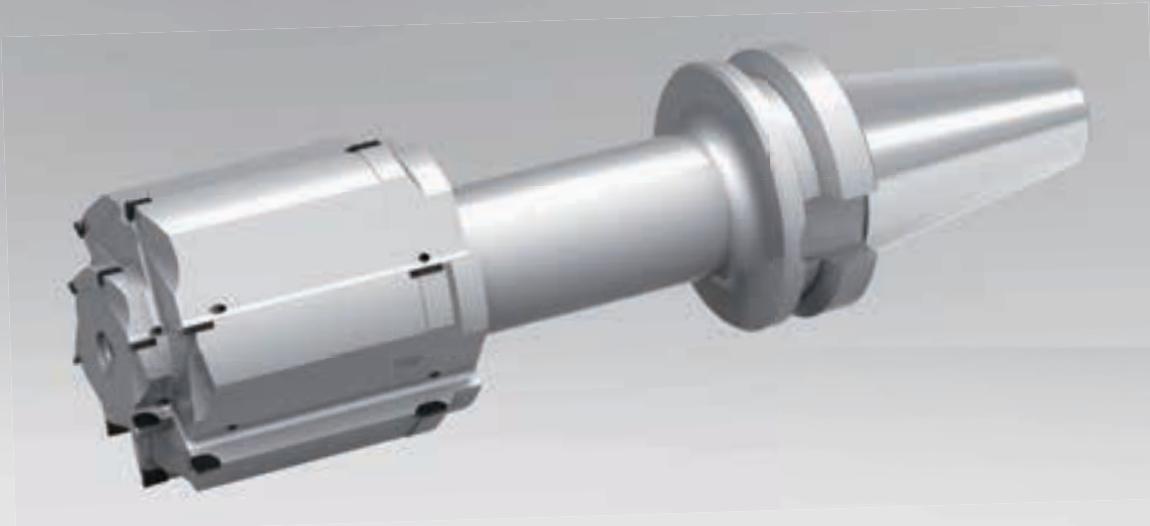
Alesatore per fori profondi

$n=3500\text{r/min}$
 $f_z=0.012\text{mm/z}$



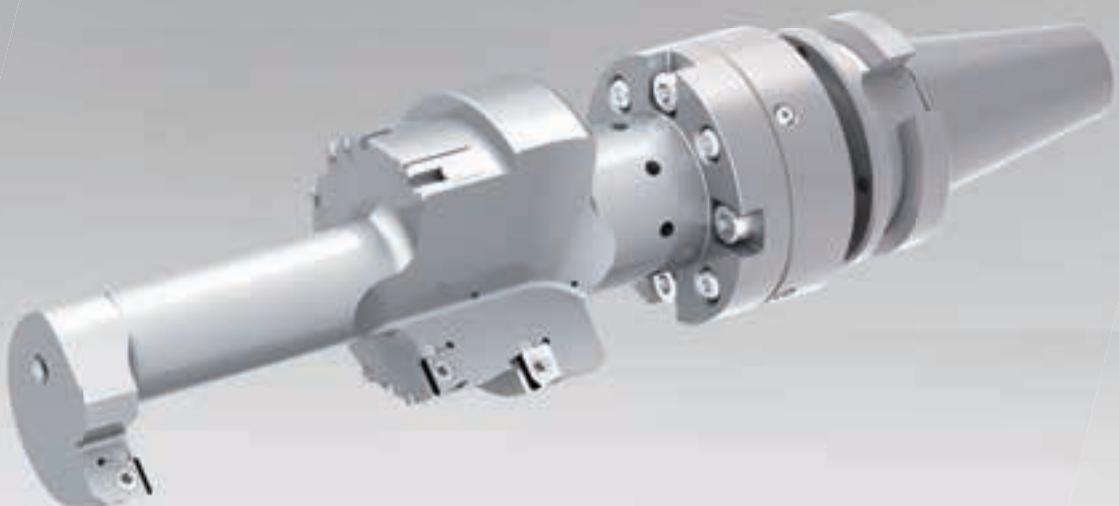
Alesatore multi-passo a denti fitti

$n=8000\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$



Alesatore di precisione regolabile

$n=5500\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$



Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione Sterzo Pinza del freno Valvola a farfalla
Piastra discorrimento Prodotti in alluminio Standard/Personalizzata

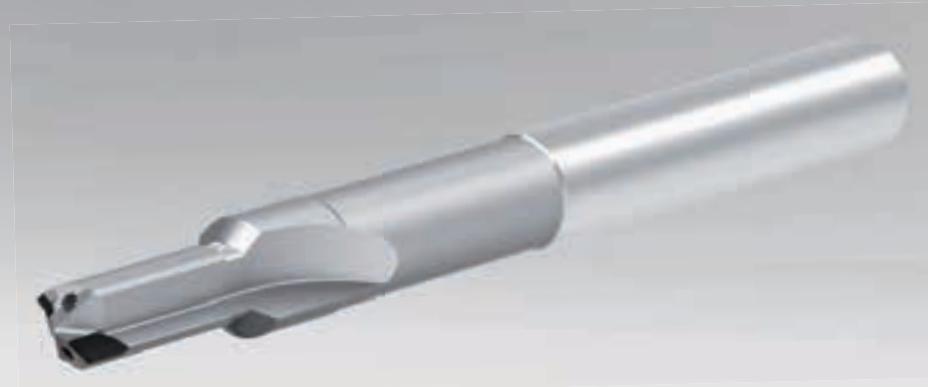


Piastra a scorrimento



Alesatore di trapanazione

$n=4500\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$



Fresa laterale

$n=39800\text{r/min}$
 $f_z=0.10\text{mm/z}$



Fresa elicoidale

$n=39800\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$





Prodotti in alluminio

Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione Sterzo Piastra discorimento Prodotti in alluminio Standard/Personalizzata

Fresa a retromarcia

$n=8000\text{r/min}$
 $f_z=0.05\text{mm/z}$



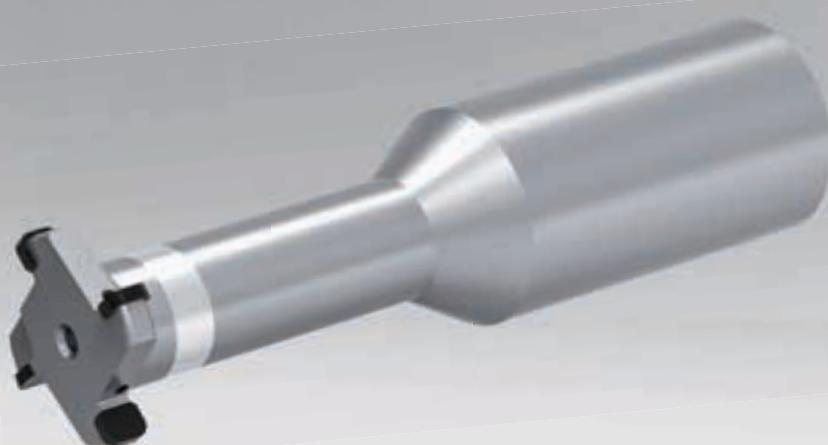
Alesatore di precisione regolabile

$n=8000\text{r/min}$
 $f_z=0.035\text{mm/z}$



Fresa laterale e frontale

$n=8000\text{r/min}$
 $f_z=0.065\text{mm/z}$

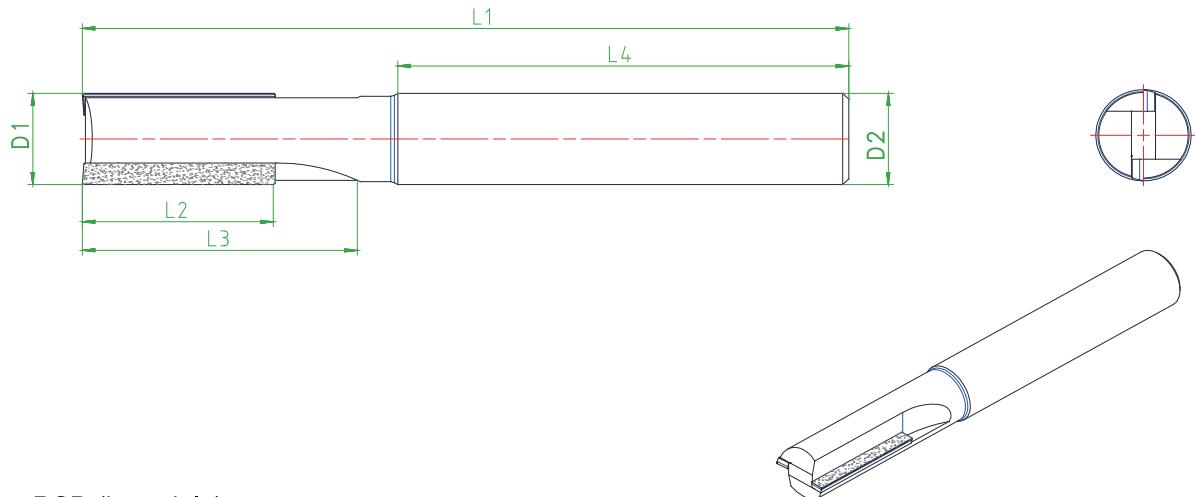


Cilindro Serbatoio dell'olio di trasmissione
Piastra discorimento Prodotti in alluminio

Sterzo Pinza del freno Valvola a farfalla
Standard/Personalizzata

Standard & su misura

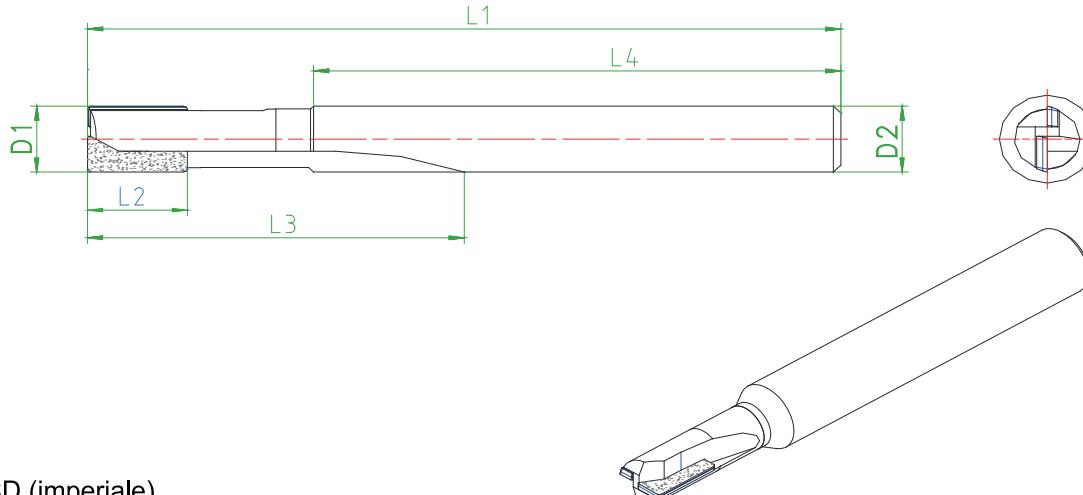




Fresa PCD (imperiale)

Tipi	Specifiche	Diametro del filo della lama (D1)	Diametro del mandrino (D2)	Lunghezza totale (L1)	Lunghezza della punta (L2)	Lunghezza del fusto (L3)	Lunghezza del mandrino (L4)	Angolo assiale	Punta	Materiale
RE1CR0000-122R	D4.76*6.35*52*D4.76*35	4.76	4.76	52	6.35	25	35	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D6.35*12.7*63.5*D6.35*37	6.35	6.35	63.5	12.7	20	37	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D9.525*25.4*101.6*D9.525*61	9.525	9.525	101.6	19.05	38.1	61	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D12.7*25.4*102*D12.7*60	12.7	12.7	102	25.4	37	60	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D19.05*25.4*102*D19.05*61	19.05	19.05	102	25.4	38.1	61	0°	2	PCD

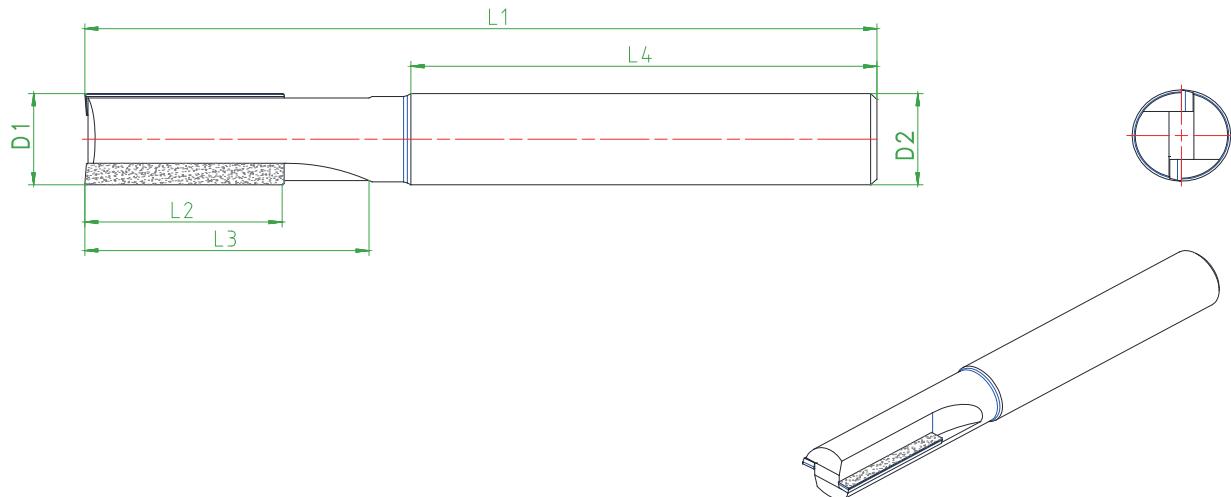
Dimensioni personalizzate



Fresa PCD (imperiale)

Tipi	Specifiche	Diametro del filo della lama (D1)	Diametro del mandrino (D2)	Lunghezza totale (L1)	Lunghezza della punta (L2)	Lunghezza del fusto (L3)	Lunghezza del mandrino (L4)	Angolo assiale	Punta	Materiale
RE1CR00CC-122R	D4.76*6.35*52*D4.76*35	4.76	4.76	52	6.35	25	35	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D6.35*12.7*63.5*D6.35*37	6.35	6.35	63.5	12.7	20	37	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D9.525*25.4*101.6*D9.525*61	9.525	9.525	101.6	19.05	38.1	61	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D12.7*25.4*102*D12.7*60	12.7	12.7	102	25.4	37	60	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D19.05*25.4*102*D19.05*61	19.05	19.05	102	25.4	38.1	61	0°	2	PCD

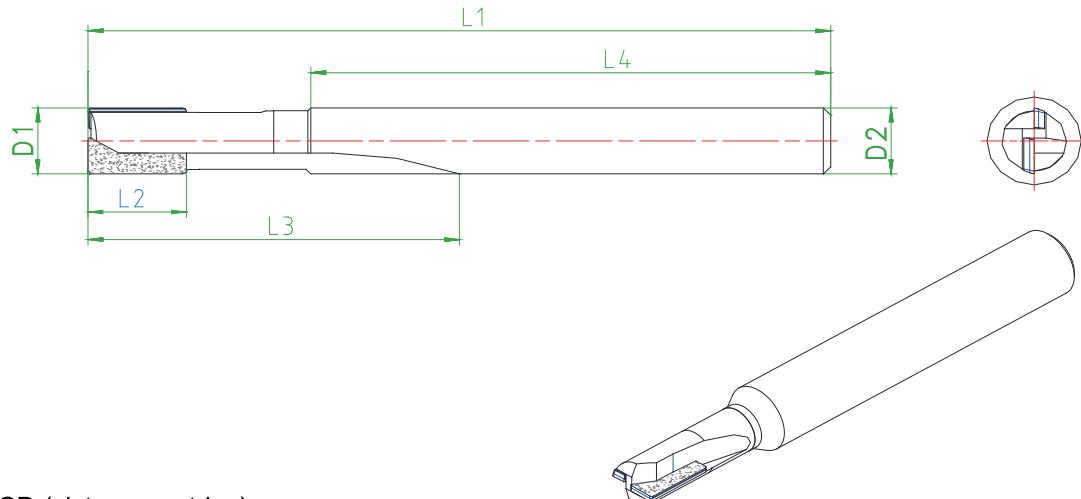
Dimensioni personalizzate



Fresa PCD (sistema metrico)

Tipo	Specifiche	Diametro del filo della lama (D1)	Diametro del mandrino (D2)	Lunghezza totale (L1)	Lunghezza della punta (L2)	Lunghezza del fusto (L3)	Lunghezza del mandrino (L4)	Angolo assiale	Punta	Materiale
RE1CR0000-122R	D6*6*50*D6*30	6	6	50	4/11	20	30	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D8*8*60*D8*30	8	8	60	4/11	30	30	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D10*10*80*D10*45	10	10	80	4/11	30	45	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D12*12*100*D12*45	12	12	100	4/11	40	45	0°	2	PCD
RE1CR0000-122R	D16*15*120*D16*55	16	16	120	4/11	50	55	0°	2	PCD

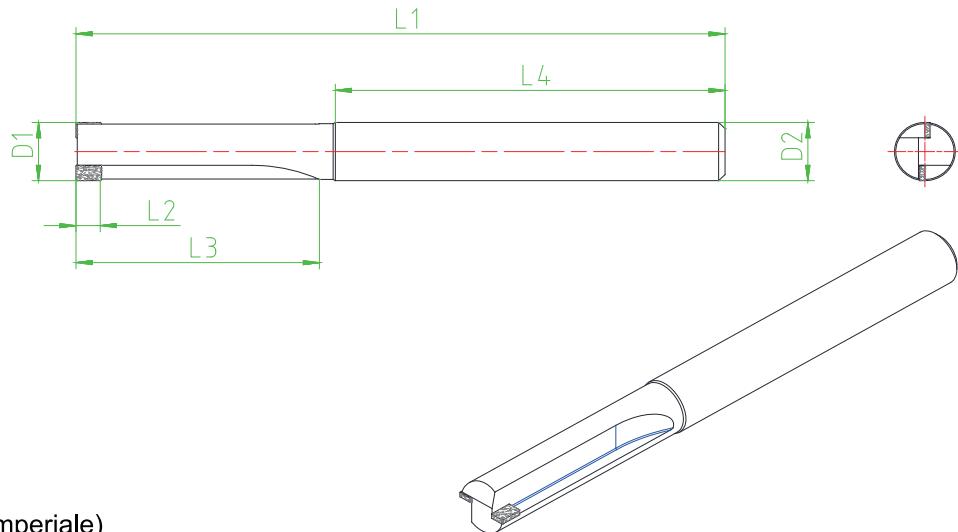
Dimensioni personalizzate



Fresa PCD (sistema metrico)

Tipo	Specifiche	Diametro del filo della lama (D1)	Diametro del mandrino (D2)	Lunghezza totale (L1)	Lunghezza della punta (L2)	Lunghezza del fusto (L3)	Lunghezza del mandrino (L4)	Angolo assiale	Punta	Materiale
RE1CR00CC-122R	D6*6*50*D6*30	6	6	50	4/11	20	30	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D8*8*60*D8*30	8	8	60	4/11	30	30	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D10*10*80*D10*45	10	10	80	4/11	30	45	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D12*12*100*D12*45	12	12	100	4/11	40	45	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D16*15*120*D16*55	16	16	120	4/11	50	55	0°	2	PCD

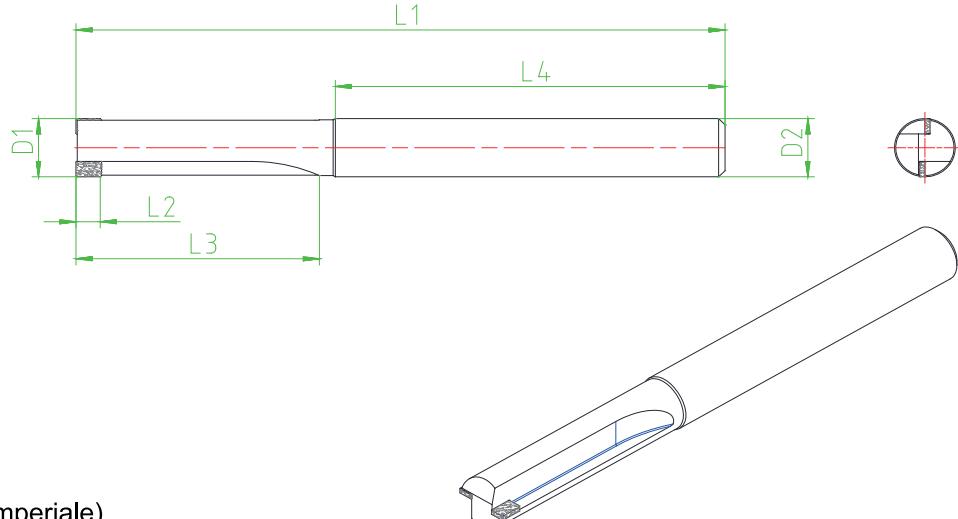
Dimensioni personalizzate



Fresa CVDD (imperiale)

Tipo	Especificación	Diámetro de l filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Longitud de la punta (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR0000-122R	D4.76*6*52*D4.76*35	4.76	4.76	52	4	25	35	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D6.35*6*63.5*D6.35*37	6.35	6.35	63.5	4	20	37	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D9.525*6*101.6*D9.525*61	9.525	9.525	101.6	4	38.1	61	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D12.7*8*102*D12.7*60	12.7	12.7	102	4	37	60	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D19.05*8*102*D19.05*61	19.05	19.05	102	4	38.1	61	0°	2	CVDD

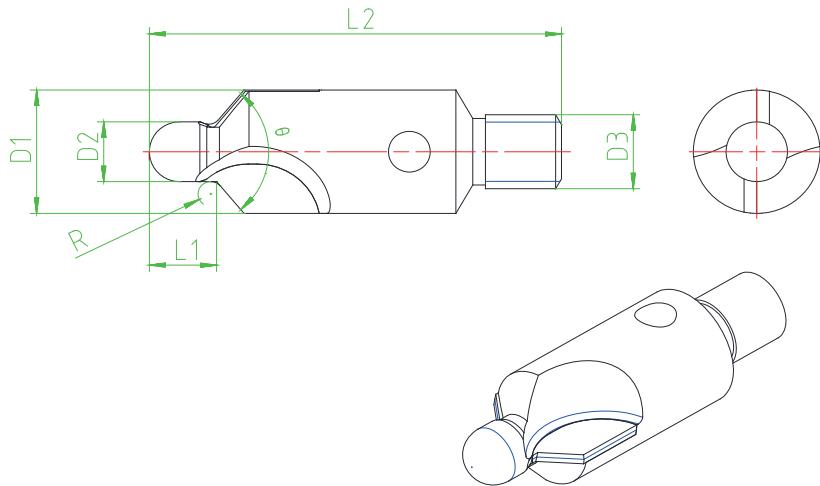
Dimensioni personalizzate



Fresa CVDD (imperiale)

Tipo	Specifiche	Diametro del filo della lama (D1)	Diametro del mandrino (D2)	Lunghezza totale (L1)	Lunghezza della punta (L2)	Lunghezza del fusto (L3)	Lunghezza del mandrino (L4)	Angolo assiale	Punta	Materiale
RE1CR0000-122R	D6*6*50*D6*30	6	6	50	4	20	30	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D8*6*60*D8*30	8	8	60	4	30	30	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D10*6*80*D10*45	10	10	80	4	30	45	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D12*8*100*D12*45	12	12	100	4	40	45	0°	2	CVDD
RE1CR0000-122R	D16*8*120*D16*55	16	16	120	4	50	55	0°	2	CVDD

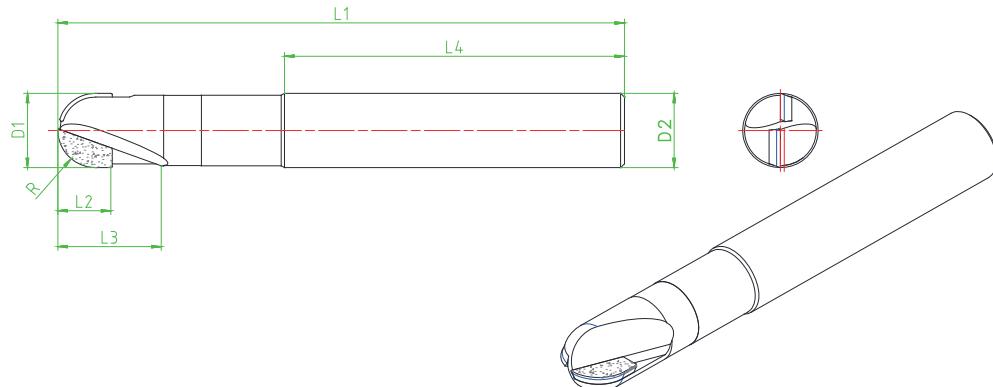
Dimensioni personalizzate



Strumento di smusso PCD (imperiale)

Tipo	Especificación	Diámetro de l filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Filo del giunto (D3)	L1	L2	Raggio	Grado	Punta	Materiale
RP1TRRSPC-122R	D5.1*25.4*D12.7-A100*32.5	12.7	5.1	1/4--28	25.4	38.1	1	100	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D5.05*7.62*D9.525-A130*25.4	9.525	5.05	1/4--28	7.62	25.4	1	130	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D4.165*7.62*D9.525-A130*25.4	9.525	4.165	1/4--28	7.62	25.4	0.762	130	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D7.899*15.24*D15.875-A100*38.1	15.875	7.899	1/4--28	15.24	38.1	1.27	100	2	PCD
RP1TRRSPC-122R	D6.578*7.62*D13.97-A130*25.4	13.97	6.578	1/4--28	7.62	25.4	1	130	2	PCD
RP1TRRSPC-133R	D9.525*7.62*D22.225-A130*38.1	22.225	9.525	3/8--24	7.62	38.1	1	130	2	PCD
RP1TRRSPC-133R	D7.925*7.62*D22.225-A100*38.1	22.225	7.925	3/8--24	7.62	38.1	1	100	2	PCD

Dimensioni personalizzate



Macinatore a sfera PCD (imperial)

Tipo	Especificación	Diámetro de l filo de corte (D1)	Diámetro del mango (D2)	Longitud total (L1)	Lunghezza del fusto (L2)	Longitud de la acanaladura (L3)	Longitud del vástago (L4)	Ángulo axial	Punta	Material
RE1CR00CC-122R	D4.76*6.35*50*D6.35*30	4.76	4.76	52	6.35	15	30	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D6.35*9.525*60*D6.35*35	6.35	6.35	63.5	9.525	20	35	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D9.525*12.7*70*D9.525*40	9.525	9.525	101.6	12.7	25	40	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D12.7*14.7*80*D12.7*45	12.7	12.7	102	14.7	30	45	0°	2	PCD
RE1CR00CC-122R	D19.05*20.4*91*D19.05*45	19.05	19.05	102	20.4	35	45	0°	2	PCD

Dimensioni personalizzate

Cataloghi Strumenti di Taglio Worldia

Maggiori informazioni su
[Http://www.worldia-tools.com](http://www.worldia-tools.com)



01-8
Inserto rivestito in PCBN
per acciaio temprato



02-8
Inserti PCBN per
acciaio temprato



03-8
Inserti PCBN per ghisa



04-8
Inserti PCBN per la
metallurgia delle polveri



05-8
Macinatura frontale in PCBN



06-8
Macinatura
frontale in PCD



07-8
Inserti PCD/CVDD



08-8
Strumenti speciali in
PCD per ricambi auto





COMPETERE PER LA VETTA CREARE UN MARCHIO GLOBALE



www.worldia-tools.com

Tel: +86-10-58411388 Fax: +86-10-58411388 ext 8131

Indirizzo Uffici: H-03, 5F, edificio M7 , via Jiuxianqiao Est N.1, Distretto Chaoyang , Beijing, Cina

Indirizzo Fabbrica: viale delle Industrie N.1, Parco Industriale Dachang Chaobaihe,

Città di Langfang, Provincia di Hebei 065300, Cina

E-mail: info@worldia-tools.com

